

Case Study.



Randstad Outsourcing GmbH

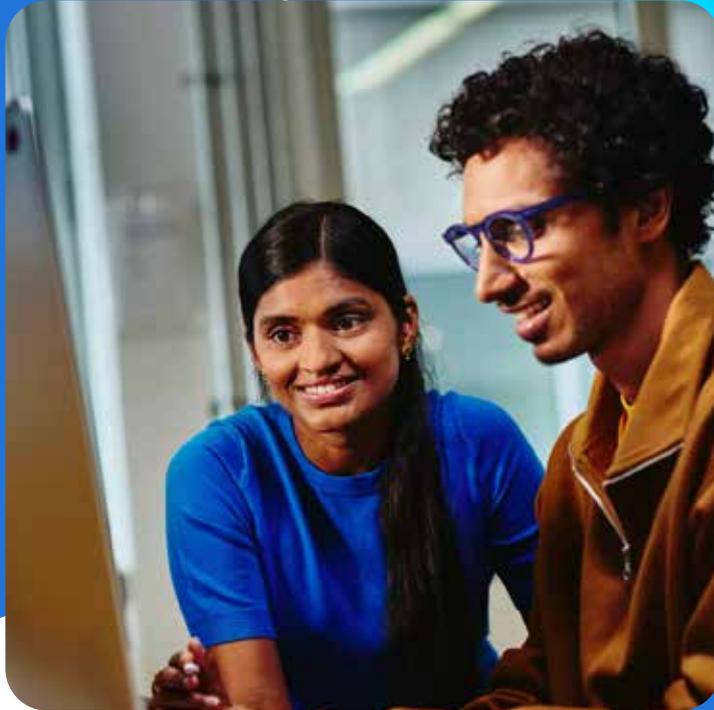
6. Auflage, Juli 2024

www.randstad.de/outsourcing

partner for talent.

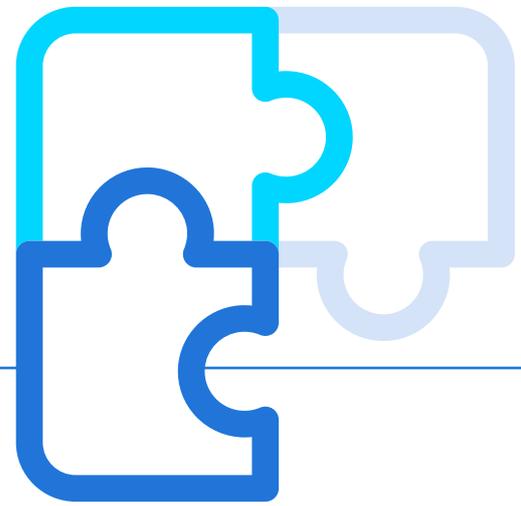


randstad



Ihr Partner für Ihre
Veränderungsprozesse.

Einleitung.



Als Spezialist für die Übernahme und den Betrieb von kundenindividuellen Prozessen ist unsere Dienstleistung sehr vielfältig.

In vier aufeinander aufbauenden Stufen wird ein Projekt analysiert, dokumentiert und gestartet.



Evaluierung

- Prozessanalyse
- Prozessdatenermittlung



Umsetzungskonzept

- Kalkulation
- Angebot / Konzept
- Partnerschaftliche Vertragsgestaltung



Anlaufphasen

- Mitarbeiterauswahl
- Einarbeitung
- Überprüfung Service Level Agreements (SLA)
- Optimierung



Leistungserbringer

- Controlling
- Reporting
- Optimierung / Kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP)
- Qualitätssicherung

Randstad Outsourcing (ROS) übernimmt dabei Abläufe in verschiedenen Branchen und unterschiedlicher Ausprägung.

In dieser Ausgabe haben wir einige Beispiele unserer Dienstleistung und unserer Erfahrung zusammengefasst. Auch wenn die Namen unserer Kunden aus Gründen der Vertraulichkeit nicht immer genannt werden, verdeutlichen diese den Nutzen und Erfolg der Kundenbeziehung.

Gerne geben wir zu den Case Studies weiterführende Informationen in einem persönlichen Gespräch.

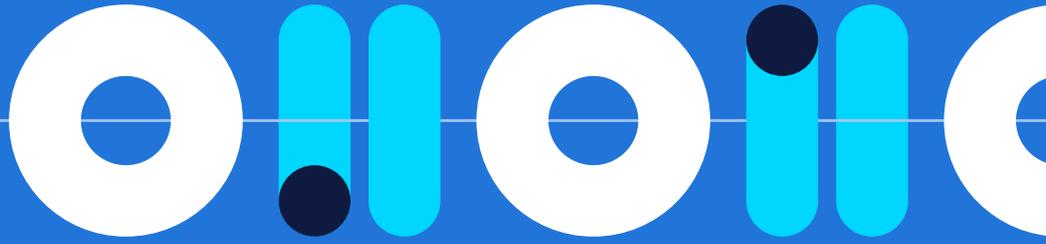


Randstad Outsourcing GmbH
Frankfurter Str. 100
65760 Eschborn
outsourcing@randstad.de

partner for talent.



Inhalt.



Automotive	10	Logistik/Getränkeindustrie	44
Sichtkontrolle von Spannrolle im Motor	11	Vollgutentleerung	45
Sichtkontrolle von Kabelbäumen	12	Logistik von ¼-Chep-Paletten	46
Prüfung des BLCD-Motors einer Klimaanlage	13	Verladung von Containern	47
Testfahrten und Auswertungen im Entwicklungsbereich	14	Leergutsortierung	48
Zeitersparnis durch administrative Vorarbeit und Bewerbermanagement	15	Produktion	49
Aviation	16	Fertigungsbegleitende Qualitätsmessungen	50
Probepassagierbetrieb	17	Montage von Komponenten	51
Kaufmännische Tätigkeiten	18	Produktion und Montage von Kabelbäumen	52
Empfangsbereich	19	Montage von mechanischen Baugruppen	53
Empfangsdienstleistungen	20	Fertigung von mechanischen Bauteilen	54
Poststelle	21	Schlossern von Turbinenschaufeln	55
Kreditorenbuchhaltung	22	Produktion von Schweißdraht-Fasswicklern	56
Bearbeitung von Zolldokumenten	23	Produktion von Schweißdraht-Kleinspulen	57
Durchführung von Auswahltests für Auszubildende	24	Verpackung von Schweißdraht-Kleinspulen	58
Logistik	25	Kistenverpackung	59
Interne Transportlogistik	26	Produktion von Drehgestellen	60
Innerbetrieblicher Transport/Kommissionierung	27	Verdrahtung von Schaltschränken	61
Altteilesortierung	28	Reparatur von elektronischen Komplettgeräten	62
Interne Logistik und Warenwirtschaft	29	Zuschnitt von Schonplatten für Verpackungsmaterial	63
Muldenabnahme	30	Gewährleistung eines Galvanikbetriebes	64
Vor- und Aufbereitung Produktionsroh- und Werkstoffe	31	Feuchttücherproduktion	65
Lagerbewirtschaftung Zentrallager	32	Fertigung von Schaltschränken	66
Containerentladung	33	Batteriemontage für Flurförderzeuge	67
Management Ersatzteillager	34		
Kommissionierung von technischen Ersatzteilen	35		
Logistische Tätigkeiten	36		
Warehouse Management Prototypes	37		
Logistische Tätigkeiten	38		
Konfektionierung eines Lebensmittelproduktes	39		
Transport von Fotomasken	40		
Poststelle	41		
Transport im Schweißdraht	42		
Innerbetrieblicher Transport/Notaufnahme	43		



Referenzschreiben.

BTB GmbH Gaußstr. 11 10589 Berlin

Randstad Deutschland GmbH & Co.KG
Helfmann-Park 8
65760 Eschborn

Es schreibt Ihnen: Assistenz der Geschäftsführung
Unser Zeichen: KDW/ AM
Telefon: 030/ 34 980 541
Telefax: 030/ 34 980 601
E-Mail: anja.atabra@btb-berlin.de

Berlin, 20.07.2021

Referenzschreiben

Die Firma Randstad „Outsourcing“ GmbH hat in der Zeit von Oktober 2005 bis Dezember 2020 im Rahmen eines Dienstvertrages in unserem Haus die Betreuung des Empfangsbereichs übernommen. Zu den Aufgaben gehörte die Besetzung des Empfangs, Postbearbeitung, Bedienung der Telefonzentrale, die Betreuung von Gästen und Lieferanten, unterstützende Tätigkeiten nach Bedarf für einzelne Fachbereiche sowie die Alarmsicherung unseres Verwaltungsstandortes.

Die Mitarbeiterauswahl erfolgte zu unserer vollsten Zufriedenheit, Probleme wurden schnell und stets sehr zufriedenstellend gelöst. Im Fall von Urlaub und Krankheit wurde unverzüglich für kompetenten Ersatz gesorgt.

Aufgrund unternehmerischer Entscheidungen können wir die Zusammenarbeit leider nicht fortsetzen und möchten uns an dieser Stelle für die sehr gute Zusammenarbeit in 15 Jahren bedanken.

Sofern im Unternehmen wieder Personalbedarf entsteht, freuen wir uns über eine erneute Zusammenarbeit.

Freundliche Grüße



David Weiblein
Geschäftsführung



i. A. Anja Attabra
Assistenz der Geschäftsführung

Electrolux Hausgeräte GmbH, Bodelschwinghstr. 1, 91541 Rothenburg/Tbr.

Randstad Outsourcing GmbH

Helfmann-Park 8

65760 Eschborn

Rothenburg, den 29.06.16

Referenzschreiben

Sehr geehrter Herr Schroppe,

wir bedanken uns auf diesem Weg für die bisher erbrachten Leistungen und der sehr guten Zusammenarbeit mit Ihnen und ihrem Team.

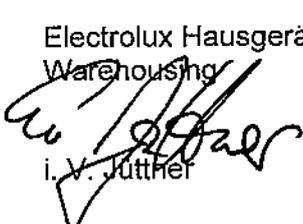
Seit ca. 12 Jahren arbeitet Electrolux Rothenburg GmbH und die Electrolux Hausgeräte GmbH mit Randstad zusammen. Ab 2012 übernahm die Randstad Outsourcing GmbH die bisher erbrachten Leistungen in der Logistik, sowie zusätzliche Dienstleistungen für die Kleingeräte und Muldenabnahme in unserem Haus.

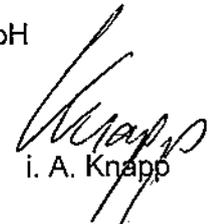
Wir nehmen ihre Dienstleistungen in Anspruch, da wir uns jederzeit auf eine absolut qualitative und sehr zuverlässige Durchführung unserer Aufträge verlassen können. Besonders zu erwähnen ist die Erreichbarkeit und die flexible Arbeitsweise ihres Teams.

Wir bedanken uns für unsere langjährige vertrauensvolle Geschäftsbeziehung und freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit.

Mit freundlichen Grüßen

Electrolux Hausgeräte GmbH
Warehousing


i. V. Jüttner


i. A. Knapp

Electrolux Hausgeräte GmbH
Bodelschwinghstr. 1
91541 Rothenburg

Telefon: 49986187464250
Telefax: 49986187464388
www.electrolux.de

ILN 40 46989 00000 2
USt-IdNr.: DE811117185
St.-Nr.: 241/115/32857
Sitz: Nürnberg
Amtsgericht:
Nürnberg HRB 20603

Geschäftsführung:
Gerd Holl

Bitte Durchwahl beachten



Terminal 2 Gesellschaft, Postfach 23 17 55, 85326 München

Randstad Deutschland GmbH & Co. KG
Helfmann-Park 8

65760 Eschborn

12.05.2016

Referenzschreiben

Sehr geehrte Frau Kaufmann, sehr geehrter Herr Schroppe,

wir möchten uns auf diesem Wege für die erfolgreiche und sehr gute Zusammenarbeit mit Ihnen und Ihrem Team bedanken.

Im Rahmen des von Ihnen durchgeführten Projektes „Akquisition, Verwaltung und Betreuung von Probetriebspassagieren für das Projekt Satellit“ am Flughafen München hat das Team der Randstad Outsourcing GmbH und Randstad Deutschland GmbH & Co. KG wesentlich zum Gelingen einer reibungslosen und pünktlichen Inbetriebnahme des Satelliten Terminal 2 am Flughafen München beigetragen. Konsequenterweise wurden dabei Ihre Aufgaben während aller Leistungsphasen im Projekt termingerecht und im vereinbarten Kostenrahmen erbracht. Besonders hervorzuheben ist das professionelle Auftreten und die Betreuung durch Randstad ab der Ausschreibungsphase und während des Projektes sowie Ihre Termintreue, Zuverlässigkeit und der jederzeit flexible Service.

Aufgrund der sehr guten Erfahrungen mit Ihnen und Ihrem Unternehmen, können wir eine Zusammenarbeit mit Ihnen jederzeit weiterempfehlen. Wir bedanken uns für die angenehme Geschäftsbeziehung und freuen uns auf eine weiterhin gute und vertrauensvolle Zusammenarbeit.

Mit freundlichen Grüßen

i.V. Philipp Ahrens

i.V. Matthias Stein

Terminal 2 Gesellschaft mbH & Co oHG, Postfach 23 17 55, 85326 München

Telefon +49 89 975 00 | Telefax +49 89 975 866 20

Handelsregister: RG München Nr. HRA 82705, Sitz der Gesellschaft: Oberding / Gerichtsstand München, Steuernr. 114/178/05305

Bankverbindung: Bayerische Landesbank Girozentrale, BLZ 700 500 00, Konto 3575545, IBAN DE75 7005 0000 0003 5755 45

BIC: BYLADEM33XXX

Gesellschafter

Flughafen München GmbH | Vorsitzender des Aufsichtsrates: Staatsminister Dr. Markus Söder

Geschäftsführer: Dr. Michael Kerkloh (Vorsitzender), Thomas Weyer, Sitz der Gesellschaft: München, Handelsregister: RG München Nr. HRB 5448

Luftansa Commercial Holding GmbH | Geschäftsführer: Klaus Furck (Vorsitzender), Bettina Boos, Wilken Bormann

Sitz der Gesellschaft: Köln, Handelsregister: Amtsgericht Köln, Nr. HRB 6218



Case Studies.



Automotive

Case Study Automotive

Sichtkontrolle von Spannrolle im Motor



Auf der Grundlage einer ISO-zertifizierten Spezialisierung übernimmt Randstad Outsourcing weitreichende Prozessverantwortung und sorgt damit für signifikante Entlastung.



Ihre Vorteile

- Verlässliche Übernahme von Aufgaben durch die Spezialisierung Quality & Services, zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Prozessoptimierung
- Teileauswertung mit OK- und NOK-Rate



Unsere Leistungen

- Abhängig von der Bereitstellung durch den Logistiker und der Verbrauchsrate des OEM werden die Motoren durch ROS geprüft.
- Für die Kontrolle der Motoren wird nach der Arbeitsanweisung des Kunden sortiert. Diese Arbeitsanweisung ist mit IO- und NIO-Bildern belegt sowie mit Bildern des Ab- und Anbaus des Zahnriemenschutzes zur Kontrolle der Spannrolle.



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernimmt wichtige Sortier- und Nacharbeitsaktionen. Konkret wird hier für einen großen OEM die Spannrolle im Motor kontrolliert.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag für Quality & Services
- Abrechnung pro Stunde
- Bei Notwendigkeit Schichtarbeit



KPIs

- Liefergeschwindigkeit/Reaktionszeit
Es wird eine Reaktionszeit von maximal zwei Stunden garantiert
- Qualitätsversprechen/Liefertreue
Ein reibungsloser Produktionsprozess (kein Abriss durch Bandstillstand) wird gewährleistet



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Projektkoordination pro Tag
- Teamleitung pro Schicht

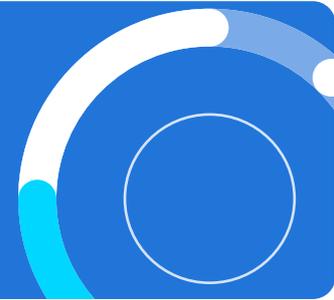
ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Astrid Unger,
Outsourcing Specialist

Case Study Automotive

Sichtkontrolle von Kabelbäumen



Durch die Dienstleistung Quality & Services sorgt Randstad Outsourcing dafür, dass jeder Stecker richtig sitzt.



Ihre Vorteile

- Verlässliche Übernahme von Aufgaben durch die Spezialisierung Quality & Services, zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Prozessoptimierung
- Teileauswertung mit OK- und NOK-Rate



Unsere Leistungen

- Abhängig von den zu Schnellecke Logistics gelieferten Teilen und der Verbraurate von Volkswagen Sachen werden die Kabelbäume geprüft.
- Für die Kontrolle des Gessmann-Steckers auf Festsitz der roten Verriegelung wird nach der Arbeitsanweisung des Kunden sortiert. Diese Arbeitsanweisung ist mit IO- und NIO-Bildern belegt.



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernimmt wichtige Sortier- und Nacharbeitsaktionen. Konkret wird hier an einem Kabelbaum der Gessmann-Stecker auf Festsitz der roten Verriegelung kontrolliert.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag für Quality & Services
- Abrechnung pro Stunde
- Bei Notwendigkeit Schichtarbeit



KPIs

- Liefergeschwindigkeit/Reaktionszeit
Es wird eine Reaktionszeit von max. zwei Stunden garantiert
- Qualitätsversprechen/Liefertreue
Ein reibungsloser Produktionsprozess (kein Abriss durch Bandstillstand) wird garantiert



Das Team

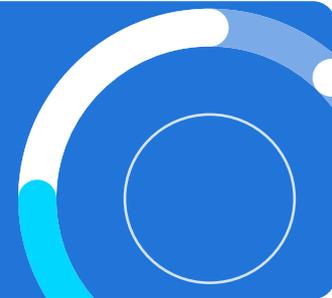
- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Projektkoordination pro Tag
- Teamleitung pro Schicht

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Automotive

Prüfung des BLCD-Motors einer Klimaanlage



Im Rahmen der Spezialisierung Quality & Services führt Randstad Outsourcing Messungen im laufenden Betrieb durch.



Ihre Vorteile

- Verlässliche Übernahme von Aufgaben durch die Spezialisierung Quality & Services, zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Prozessoptimierung
- Teileauswertung mit OK- und NOK-Rate



Unsere Leistungen

- Endkontrolle der Motoren im laufenden Prozess am Band an der letzten Station mittels Multimeter gemessen
- Für die Prüfung des BLCD-Motors wird nach der Arbeitsanweisung des Kunden sortiert. Diese Arbeitsanweisung enthält die IO- und NIO-Messwerte für den Widerstand



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernimmt mit der Spezialisierung Quality & Services wichtige Sortier- und Nacharbeitsaktionen. Konkret wird hier der BLCD-Motor einer Klimaanlage durch das Kontaktieren eines Bordnetzsteckers gemessen.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag für Quality & Services
- Abrechnung pro Stunde
- Dreischicht-Arbeit, Sonntag Nachtschicht beginnend



KPIs

- Liefergeschwindigkeit/Reaktionszeit
Es wird eine Reaktionszeit von max. zwei Stunden garantiert.
- Qualitätsversprechen/Liefertreue
Ein reibungsloser Produktionsprozess (kein Abriss durch Bandstillstand) wird garantiert.



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Projektkoordination pro Tag
- Teamleitung pro Schicht

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Automotive

Testfahrten und Auswertungen im Entwicklungsbereich

Die Testfahrer von Randstad Outsourcing sind international erprobt in der Durchführung, Dokumentation und Analyse der Testfahrt.



Ihre Vorteile

- Geringe Aufwände hinsichtlich Administration und Organisation von Testfahrten durch die eigenständige Planung und Umsetzung von ROS
- Hohe Flexibilität in der Auftragsvergabe



Unsere Leistungen

- Planung der Testfahrt (Länge, Testumgebung, Witterungslage, Landesbestimmungen)
- Durchführung der Testfahrt mit permanenter Datenaufzeichnung
- Sicherung der Daten
- Auswertung der Daten (Sicht- und Plausibilitätsprüfungen)
- Protokollierung der Ergebnisse



Aufgabe

Der Kunde entwickelt Fahrassistenz-Systeme unter Verwendung unterschiedlicher Technologien. Diese müssen sowohl in Testumgebungen als auch im öffentlichen Verkehr erprobt werden, um die Einsetzbarkeit der Systeme unter realen Bedingungen zu prüfen. Die hier notwendigen Prozessschritte werden von ROS übernommen.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Fahrten im In- und Ausland (Europa)
- Spezielle Qualifikationen (OEM-Bestimmungen) für Testfahrer
- Abrechnung nach Aufwand (zzgl. Hotelkosten, Mautgebühren, Verpflegungsaufwände)



KPIs

- Fehlerquote
- Flexibilität



Das Team

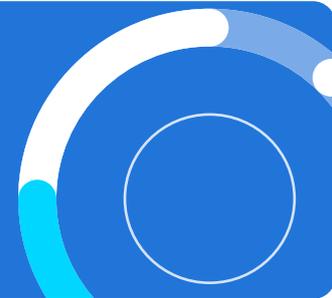
- Outsourcing Specialist
- Teamleiter/Teamkoordinatoren
- Testfahrer/Auswerter

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Automotive

HR-Recruitment-Center



Zeitersparnis durch administrative Vorarbeit und Bewerbermanagement.



Ihre Vorteile

- Zeitersparnis im Rekrutierungsprozess
- Konzentration auf den Einstellungsprozess
- Professionelle Vorqualifizierung der Bewerber
- Qualifizierte Beantwortung von Fragen durch die Hotline und E-Mail-Support
- Sicherstellung der formalen Qualität im Ausschreibungsverfahren
- Geringerer administrativer Aufwand bei Auswahltagen



Unsere Leistungen

- Durchgängige Hotline-Besetzung von 8-17 Uhr
- Bewerber-Screening nach Kundenspezifikationen
- Korrektur und Veröffentlichen von Stellenausschreibungen binnen 48 Stunden
- Bewerbermanagement für Auswahltag



Aufgabe

Die Aufgabe der Randstad Outsourcing GmbH besteht darin, unseren Kunden bei den Vorbereitungen zum Rekrutierungsprozess zu entlasten. Dies geschieht in verschiedenen Bereichen: Im Bewerber-Screening werden die von den Bewerbern im Kundensystem zur Verfügung gestellten Bewerberunterlagen nach Vorgaben des Kunden geprüft und bewertet. Durch diese Bewertung ist der Kunde in der Lage, sehr schnell passende Bewerber zu filtern und zielgerichtet in den eigentlichen Rekrutierungsprozess einzuladen. Fragen und Informationen rund um den Bewerbungsprozess werden durch unsere Mitarbeiter über die Hotlines beantwortet. Auch stehen unsere Mitarbeiter den Fachbereichen des Kunden rund um das Thema Stellenausschreibungen mit Rat und Tat zur Seite. Die Stellenausschreibungen, die die Fachbereiche veröffentlichen möchten, werden durch unser Team formell und inhaltlich geprüft, um die Stellenausschreibung möglichst treffend und aussagekräftig zu gestalten.

Dies geschieht nicht nur für die produzierenden Werke des Kunden, sondern auch für die Niederlassung bundesweit. Eine weitere Aufgabe besteht darin, die vom Kunden injizierten Auswahltag für potentielle Kandidaten, vorzubereiten. Dies beinhaltet sowohl die Zusendung von wichtigen Informationen an die Kandidaten per E-Mail als auch die zeitliche Planung und Bereitstellung der notwendigen Unterlagen für Kandidaten und HR-Verantwortlichen des Kunden. Die Aufgaben sollen in Zukunft noch um Active-search und Bewerber-Interviews erweitert werden.



Rahmenbedingungen

- Offshore-Büro im Headquarter Randstad ONE 100
- Eigene IT-Struktur inkl. Telefonanlage
- Abrechnung nach Ticket (Vorgängen)
- Volatile Anforderungen in den genannten Bereichen
- Sehr hoher Qualitätsanspruch



KPIs

- Service-Level-Agreement-Hotlines
- Fristgerechte Abgabe der Screenings
- 48h-Reaktionszeit Stellenausschreibungen



Das Team

- 1 Teamleiter
- 12 Recruiter-Agents





Aviation

Case Study Aviation

Probepassagierbetrieb



Im Rahmen eines groß angelegten Passagierbetriebstests übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Abläufe zu kalkulierbaren Kosten.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbarer Kostenfaktor
- Prozessoptimierung
- Entlastung für das Kerngeschäft
- Know-how-Träger mit Fachpersonal



Unsere Leistungen

- Vorbereitung und Organisation der Probetage (Prozessaufnahme, Erstellung eines Lastenheftes, Prozessbeschreibung)
- Steuerung und Begleitung der Probepassagiere
- Beratung und Auswertung der Projektkennziffern mit dem Auftraggeber



Aufgabe

Randstad Outsourcing wurde damit beauftragt, den Probepassagierbetrieb für einen internationalen Flughafen mit der Neueröffnung eines Satellitenterminals zu organisieren. Zur Durchführung des Probepassagierbetriebes werden ca. 3.500 Testpersonen als Statisten durch das neue Terminal geführt. Das Projektteam von Randstad Outsourcing übernimmt die Steuerung und Auswertung des Probebetriebs. Dazu melden sich die Testpersonen zunächst über eine eigens eingerichtete Homepage für die Probebetriebstage an. Unser zwölfköpfiges Projektteam organisiert die Probebetriebstage und weist den Testpersonen die entsprechenden Termine zu.

Den Probepassagieren werden Statistenrollen mit entsprechender Ausstattung zugewiesen. So müssen sie beispielsweise mithilfe von Rollstühlen Wege und Barrierefreiheit überprüfen. Die Abläufe der An- und Abflugszenarien werden in Echtzeit getestet.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Fest kalkulierter Kostenblock
- Normalschicht-Betrieb, Montag – Freitag
- Dienstplanstellung



KPIs

- Terminierung der Statisten
- Reibungslose Probepassagierbetriebstage
- Kontinuierliche Auswertung



Das Team

- Leitung durch einen Outsourcing Specialist
- Projektleitung und Stellvertretung
- Admin Agent
- Call Center Agent
- Operatives Team an Probepassagiertagen

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Einarbeitung Projektteam

- Begehung Satellit
- Organisation Homepage



Einarbeitung Terminalteam

- Interner Probebetrieb
- Organisation Abläufe



Probepassagier-Betrieb

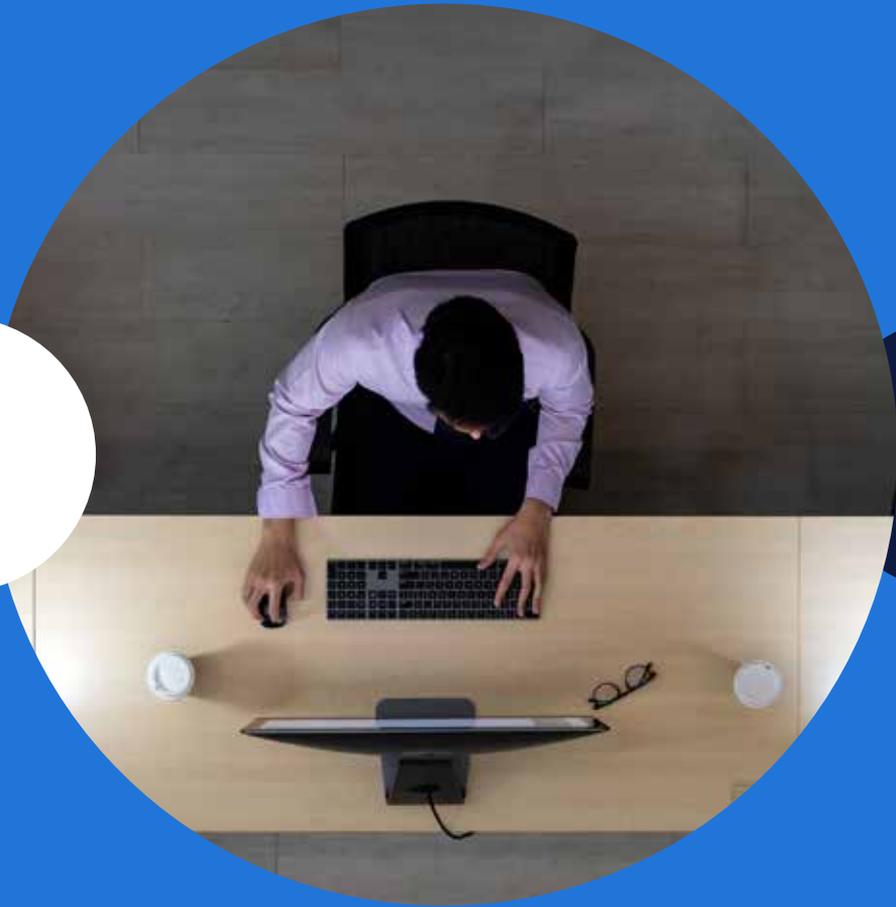
- Begleitung Statisten
- Koordination



Auswertung ROS / Auftraggeber



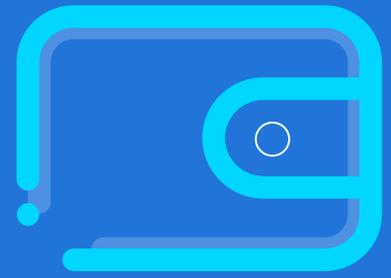
Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing



Kaufmännische
Tätigkeiten.

Case Study

Kaufmännische Tätigkeiten



Empfangsbereich

Randstad Outsourcing sorgt dafür, dass der Empfang durchgängig besetzt ist – unabhängig von Urlaubs- und Krankheitszeiten.



Ihre Vorteile

- Kalkulationssicherheit über eine Monatspauschale
- Keine Aufwendungen im HR- oder Fachbereich für Ersatzstellung bei Krankheit oder Urlaub



Unsere Leistungen

- Besucherempfang
- Besucherservice/telefonische Anmeldung beim Ansprechpartner/ggf. Ausgabe von Besucherausweisen
- Telefonservice
- Organisation der Belegung von Besprechungsräumen
- Reiseservices
- Kontrolle/Korrektur Zeiterfassung in der EDV
- Postbearbeitung



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernimmt die Besetzungssicherung des Empfangsbereiches im Kundenunternehmen unter Berücksichtigung kundenindividueller Abläufe. Grundlage dafür ist die Prozessaufnahme sowie die Erstellung eines Lastenheftes.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Servicezeiten Montag – Freitag, 07.00 – 19.00 Uhr
- Zweischicht-Betrieb



KPIs

- Besetzungssicherheit
- Reklamationsquote



Das Team

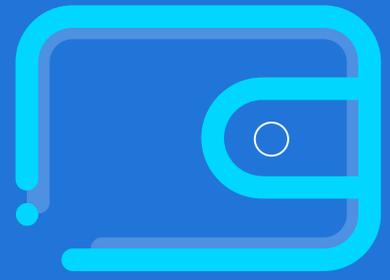
- Outsourcing Specialist
- Teamleitung
- Empfangskräfte



Case Study

Kaufmännische Tätigkeiten

Empfangsdienstleistungen



Randstad Outsourcing sorgt für die lückenlose Besetzung des Empfangs.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Kosten
- Kontinuierliche Besetzung
- Administrative Zusatztätigkeiten des Empfangs im Leistungskatalog inbegriffen



Unsere Leistungen

- Klassische Empfangstätigkeiten: Öffnung und Schließung, Besucherregistrierung, Telefonannahme
- Zusatztätigkeiten: Postbearbeitung, Bestellwesen, Bewirtung, Vorbereitung Tagungsräume



Aufgabe

Unsere Mitarbeiterinnen besetzen den Empfang kontinuierlich von Montag bis Freitag in der Zeit von 07.00 bis 18.00 Uhr. In der Regel sind vier Teilzeit- Mitarbeiterinnen mit versetzten Arbeitszeiten eingesetzt, die sich untereinander selbstständig vertreten, sodass eine permanente Besetzung des Empfangs durch eine eingearbeitete Mitarbeiterin gewährleistet ist.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung nach Aufwandspauschale
- Job-sharing-Modell mehrerer Mitarbeiterinnen



KPIs

- Besetzung des Empfangs während Öffnungszeiten
- Sorgfältige Bearbeitung vereinbarter Zusatzdienstleistungen



Das Team

- Leitung durch Teamkoordinatorin
- Langfristig beschäftigte Mitarbeiter, die das bekannte Gesicht zum Kunden vor Ort sind

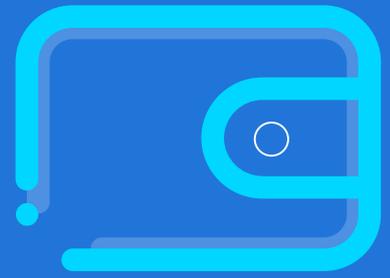
ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study

Kaufmännische Tätigkeiten

Poststelle



Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing die Prozessabläufe in der Poststelle und sorgt dadurch für spürbare Entlastung.



Ihre Vorteile

- Kalkulationssicherheit über Monatspauschale
- Prozessoptimierung
- Optimale Erfüllungsquote durch Ersatzgestaltung bei Krankheit oder Urlaub



Unsere Leistungen

Posteingangsbearbeitung

- Abholung der Post vom Postfach
- Sortierung der Briefe nach Kundenvorgabe
- Öffnen der entsprechenden Briefe und Entnahme des Schriftguts
- Eingangsstempel (nach Vorgabe bzw. Vorschriften)
- Anlesen der Briefpost
- Zuordnung der Briefe zu Ansprechpartnern bzw. Fachabteilungen
- Annahme von Paketen und Benachrichtigung der Empfänger per E-Mail

Postverteilung

- Zustellung der Eingangspost zu Fachabteilungen/ Ansprechpartnern mittels Postumlaufwagen
- Abholung der Ausgangspost der Fachabteilungen zu definierten Zeiten

Bestellwesen

- Bestellung von Kuverts, Paketen und Verpackungsmaterial
- Nachbestellung von Frankierguthaben, Rückscheinen, Briefmarken und Frankierstreifen

Postausgang

- Kuvertieren, Wiegen und Frankieren der Dokumente
- Konfektionierung von Paketen/Päckchen
- Drucken und Anbringen von Paketaufklebern
- Bestellung des Kurierdienstleisters
- Übergabe der versandfertigen Briefe, Pakete und Päckchen an einen Postdienstleister



Aufgabe

Übernahme der Poststelle einer Zentralverwaltung mit 2.000 Mitarbeitern und diversen Abteilungen auf Basis einer Prozessaufnahme sowie der Erstellung eines Lastenheftes.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Servicezeiten Montag – Freitag, 07.00 – 15.00 Uhr



KPIs

- Besetzungssicherung
- Reklamationsquote
- Irrläuferquote



Das Team

- Teamleitung (dauerhaft vor Ort)
- Mitarbeiter (Vollzeit)
- Zeitarbeitnehmer

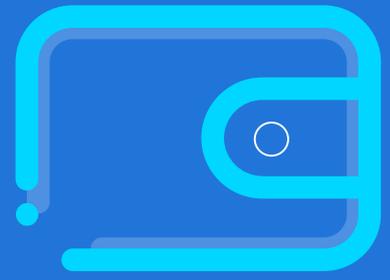


Silvia Steckenborn,
Assistant

Case Study

Kaufmännische Tätigkeiten

Kreditorenbuchhaltung



Randstad Outsourcing entlastet die Kreditorenbuchhaltung.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Kosten
- Prozessoptimierung
- Monatlicher Pauschalpreis bei unterschiedlichen Volumina



Unsere Leistungen

- Einspielen von Rechnungsscans in einen „Postkorb“ von Buchhaltern
- Umfangreiche Prüfung der Waren und Fremdrechnungen durch die Kreditorenbuchhalter (z. B.: Zu- und Abschläge, Rabatte, Zahlungsziele und Gültigkeitszeiträume)
- Buchung der Beträge in SAP
- Erstellung von Rechnungs- und Zahlungsplänen
- Buchung von Sicherheits- und Gewährleistungseinbehalten
- Klärung von Differenzen mit dem Lieferanten



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes und der Auswertung von Produktionskennziffern im Bereich Rechnungsprüfung und -bearbeitung.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung per Pauschalpreis
- Einschichtiger Betrieb, Montag – Sonntag



KPIs

- Weiterleitung der Rechnungen aus dem Postkorb innerhalb von drei Tagen
- Fakturierung nach rechnerischer Prüfung durch ROS – unter Einhaltung der Skonto- und Zahlungsbedingungen
- Workflow-Nachweis aus SER



Das Team

- Führung durch Projektleiter
- Teamleiter
- Einsatz von Buchhaltern

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

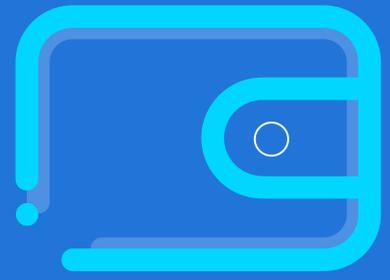


André Lieber,
Outsourcing Specialist

Case Study

Kaufmännische Tätigkeiten

Bearbeitung von Zolldokumenten



Durch den Einsatz von Randstad Outsourcing bei der Dokumentenbearbeitung muss kein eigener Personalaufbau betrieben werden.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Sachkosten
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Kein Aufbau von Personalkapazitäten



Unsere Leistungen

- Vorsortierung der Dokumente in Aktenform
- Abgleich von EDV-Daten nach Kriterienkatalog
- Ergänzung von EDV-Stammdaten
- Scannen von Dokumenten
- Ablage und Rückübergabe an Auftraggeber



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme und der Erstellung eines Lastenheftes. Zolldokumente verschiedener Landesgesellschaften werden auf Vollständigkeit und Konformität überprüft und in einer Datenbank bearbeitet. Abhängig von der Qualität der zur Verfügung gestellten Dokumente werden die Unterlagen und zugehörige IT-Daten mit einem sehr unterschiedlichen Bearbeitungsaufwand aktuellen gesetzlichen Bestimmungen angepasst. Die Beauftragung erfolgt per Übergabe von Dokumenten.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung pro Dienstleistungsstunde



KPIs

- „Performance“: Anzahl bearbeiteter Vorgänge pro Mitarbeiterstunde



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Beauftragte Koordinatorin im Team
- Eingearbeitetes Mitarbeiterteam

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

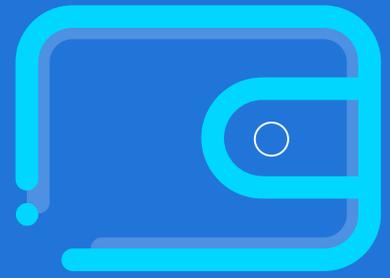


Olaf Riepen,
Manager Outsourcing

Case Study

Kaufmännische Tätigkeiten

Durchführung von Auswahltests für Auszubildende



Durchführung von Auswahltests für Auszubildende durch Randstad Outsourcing.



Ihre Vorteile

- Planung der Testtage nach Terminvorgabe
- Zeitersparnis und kompetentes Auftreten vor zukünftigen Auszubildenden
- Kostenersparnis durch Werkvertrag (Anzahl TN je Testtag vorgegeben)



Unsere Leistungen

- Eigenständige Planung der vorgegebenen Termine Juli – Juni bei hoher Flexibilität ROS
- Firmenvorstellung und Eingangspräsentation durch Randstad Outsourcing
- Vorab-Kommunikation und Betreuung am Testtag der potentiellen Auszubildenden



Aufgabe

- Terminierung und Einladung zu den Testtagen
- Einspielen und Hochladen der Testergebnisse in das IT-System
- Beaufsichtigung und Betreuung der Auswahltests



Rahmenbedingungen

- IT und durchzuführende Tests, Räume und Präsentation stellt Auftraggeber
- Auswahltests an 3 Standorten in Norddeutschland



KPIs

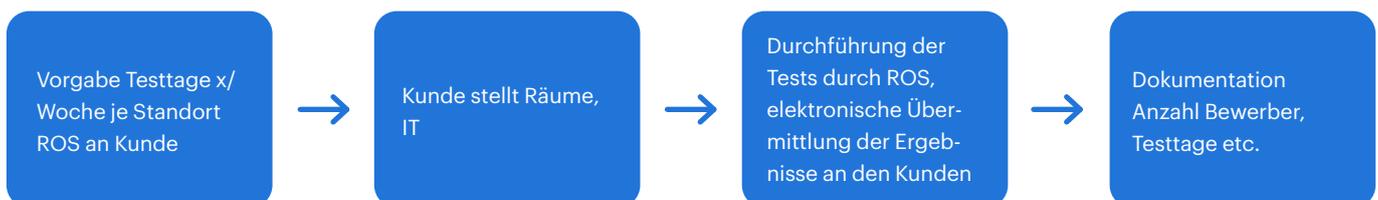
- Qualität: Antwortzeitverhalten gegenüber Bewerber/potentielle Auszubildenden
- Quantität: Anzahl durchgeführter Tests, Anzahl Teilnehmer je Testtag



Das Team

- Durchführung durch Personal mit Ausbildungseignungsschein und Ausbildung Ersthelfer

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



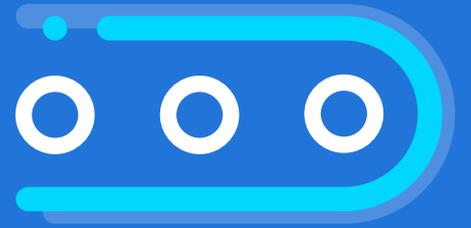
Meike Wolf,
Manager Outsourcing



Logistik.

Case Study Logistik

Interne Transportlogistik



Randstad Outsourcing übernimmt die komplette interne Transportlogistik.



Ihre Vorteile

- Vermeidung logistischer Engpässe
- Hohe Personal-Flexibilität
- Rückzug auf Kernkompetenzen



Unsere Leistungen

- Ent-, Um- und Abladen aller benötigten Komponenten
- Abtransport von Metallspänen
- Verpackung diverser Bauteile im Warenausgang



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernahm zum 02.01.2013 den Bereich der internen Transportlogistik. Alle eingesetzten Mitarbeiter sind im Besitz entsprechender Fahrerlaubnisse für Flurförderzeuge und wurden speziell für die Bedienung der unterschiedlichen Krananlagen ausgebildet. Leitung und Steuerung erfolgt durch einen logistisch erfahrenen Teamleiter. Randstad Outsourcing reagiert in allen Bereichen der internen Transportlogistik sowie der Verpackung und Verladung adäquat auf Schwankungen oder Ausfälle durch schnellen und qualifizierten Auf- und Abbau des eingesetzten Personals.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung nach Transportaufwand
- Hohe Flexibilität gefordert
- Zweischicht-Betrieb



KPIs

- Standzeiten Logistiker
- Störung Materialfluss
- Reklamationsquote



Das Team

- Teamleiter
- Staplerfahrer
- Helfer

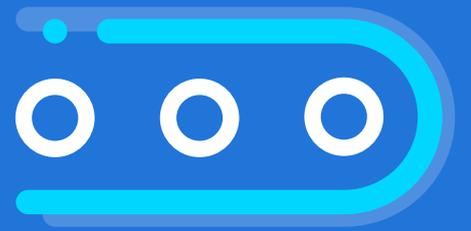
ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



André Schaaf,
Manager Outsourcing

Case Study Logistik

Innerbetrieblicher Transport/Kommissionierung



Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing logistische Prozesse und sichert Fertigungsprozesse ab.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Gesamtkosten
- Flexibilität bei Auftragsschwankungen
- Garantierte Lieferkette für die Produktion
- Konzentration auf Kernprozesse



Unsere Leistungen

- Flexible Personalplanung
- Betriebsleitung vor Ort
- Kurze Reaktions- und Bearbeitungszeiten
- Schulung und Nachschulungen von Mitarbeitern



Aufgabe

- Kontinuierlicher Warentransport zwischen Fertigung und Montage
- Kommissionierung von Kleinteilen zur Weiterbearbeitung im Montageprozess



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung per fixer Aufwandspauschale
- Flexibler Schichtbetrieb
- Nutzung kundeneigener Betriebsmittel



KPIs

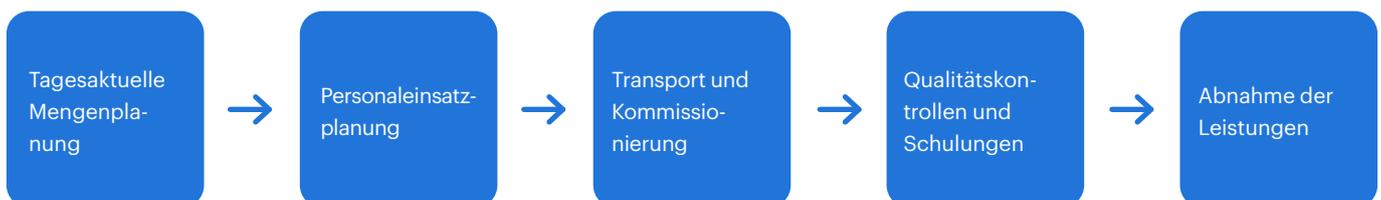
- Termingerechte Bearbeitung
- Fehlerlose Kommissionierung (PPM-Rate)
- Kontinuität und Weiterbildung der eingesetzten Mitarbeiter



Das Team

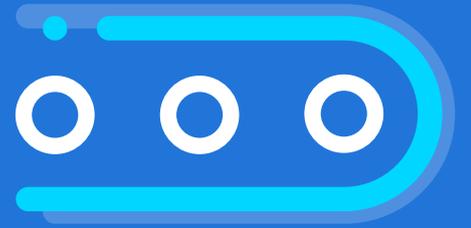
- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Unterstützung durch Projektleiter und QM-Team
- Langfristig beschäftigte Mitarbeiter

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Logistik

Altteilesortierung



Randstad Outsourcing übernimmt die Sortierung und fachgerechte Lagerung von über 1.000 unterschiedlichen Automotive-Produkten.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Gesamtkosten
- Kontinuität des eingearbeiteten Personals
- Flexibilität bei Auftragsschwankungen



Unsere Leistungen

- Sortenreine Behältereinlagerung von unsortierten Alteilmengen (Kupplungen, Kupplungsscheiben, Lenkhilfpumpen und Generatorenfreiläufer) nach definierten Unterscheidungskriterien.
- Nach Abrufaufträgen werden die sortierten Mengen versandfertig gemacht und zur Wiederaufbereitung weitergeleitet.
- Pro Jahr werden ca. 1.000.000 Teile sortiert.
- Die Anlernzeit, bedingt durch 1.200 verschiedene Teile, beträgt drei Jahre.



Aufgabe

Auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Abläufe. Dies geschieht hier beispielhaft beim Wiederaufbereitungsprozess von Alteilen aus dem Kraftfahrzeugbereich.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung per Dienstleistungsstunde und Aufwandspauschale
- Einschichtiger Betrieb, Montag – Freitag



KPIs

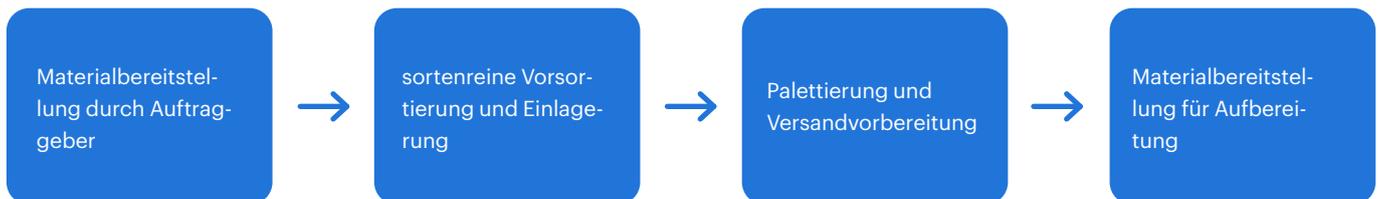
- Fehlerquote
- Sortierleistung
- Kosteneinsparung
- Termingerechte Bearbeitung der Sortieraufträge



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Teamkoordinator führt und entscheidet vor Ort
- Langfristiger Einsatz von geschulten Mitarbeitern

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Olaf Riepen,
Manager Outsourcing

Case Study Logistik

Interne Logistik und Warenwirtschaft



Randstad Outsourcing sorgt für termingerechte Prozessabläufe.



Ihre Vorteile

- Haftung und Projektabwicklung durch ROS
- Produktivitäts- und Prozessverbesserung (KVP)



Unsere Leistungen

- Steuerung der Prozessabläufe und Pläne im Zweischichtmodell
- Abteilungs- und schichtübergreifende Teamarbeit
- Gewährleistung eines prozesssicheren und kostenoptimierten, kontinuierlichen Ablaufs in Verbindung mit dem vorhandenen Warenwirtschaftssystem
- Verladung für den internationalen Versand
- Kontrolle fehlerhafter Produktgruppen im Bereich Quality & Services



Aufgabe

Im Rahmen der Übernahme kundenspezifischer Produktionsabläufe erhält Randstad Outsourcing tagesaktuell systematisch Aufträge zur Kommissionierung verschiedener Produktgruppen, um diese termingerecht einzulagern, auszulagern und bereitzustellen. Die Prozesse zur internen Logistik werden mittels SAP als Warenwirtschaftssystem dargestellt. Je nach Produktgruppe wird auch mit einer chaotischen Lagerhaltung gearbeitet.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung nach Stückzahlen
- Kurzfristige Mengeninformation
- Kurzfristige Auftragsspanne
- Zweischicht-Betrieb



KPIs

- Kommissioniermenge einhalten
- Aufrechterhaltung der Prozessabläufe
- Leistungsüberprüfung
- Abteilungsübergreifende Schichtplanung



Das Team

- Leitung Outsourcing Specialist und Teamleiter
- Teamkoordinatoren
- Kommissionierer

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Auftragseingang pro Schicht pro Tag



Kommissionierung und Bereitstellung der Ware



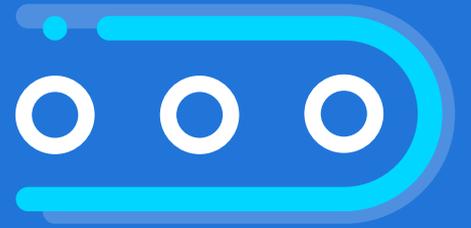
Einlagerung der Ware über SAP



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study Logistik

Muldenabnahme



Randstad Outsourcing übernimmt als Spezialist kundenspezifizierte Projekt-abläufe im Bereich Logistik.



Ihre Vorteile

- Entlastung durch vollständige Projektabwicklung
- Übernahme des Personalmanagements
- Transparente, kalkulierbare Kosten
- Garantierter Projekterfolg



Unsere Leistungen

- Abnahme der Mulden
- Sortenreines Schichten
- Scannen, Wickeln und Kommissionieren



Aufgabe

Als Hersteller von Weißer Ware produziert das Kundenunternehmen Kochmulden für den internationalen Markt. Randstad Outsourcing übernimmt dabei den logistischen Endprozess rund um Lagerung und Versand. Über die Zuordnung von PNC-Nummern schichten unsere Mitarbeiter die Kochmulden auf die vom Endkunden gewünschten Paletten. Diese werden sortiert und nach dem Wickeln der Paletten für das Warehouse-System gescannt und eingelagert bzw. versendet.



Rahmenbedingungen

- Werksvertrag
- Abrechnung nach Stückzahlen
- Zweischicht-Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit nach Bedarf



KPIs

- Sortenreines Schichten
- Sicherstellung korrekter PNCs
- Abnahme der geforderten Schichtmengen



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Zwei Schichtleiter
- Sechs Mitarbeiter

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Produktionsende
Muldenfließband



Abnahme der Mulden,
sortenreines Schichten



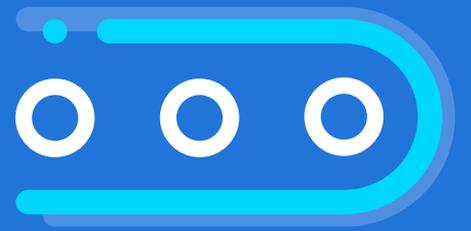
Paletten:
Wickeln, Scannen,
Kommissionieren



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study Logistik

Vor- und Aufbereitung Produktionsroh- und Werkstoffe



Randstad Outsourcing sorgt für eine kontinuierliche Materialversorgung.



Ihre Vorteile

- Kontinuierliche Materialversorgung
- Hohe Reaktionsgeschwindigkeit bei wechselnden Produktionskennzahlen
- Hohe Personalflexibilität
- Reduktion Lagerbestand



Unsere Leistungen

- Annehmen des Materials von der Abteilung RPM
- Auspacken des Materials, Vorbereitung für Produktion (z. B. Abschneiden von Außenlagen, Anbringen von Spleißen, etc.)
- Materialbuchungen und Inventurkontrolle in EDV
- Abstellen des Materials in der Abholzone
- Annehmen von Umstellungs- und Rückweisungsmaterialien, die aus der Produktion zurückkommen.
- Sortenreine Entsorgung von Müll oder Reststoffen.



Aufgabe

Randstad Outsourcing wurde mit der fertigungsbegleitenden Auf- und Vorbereitung der zur Produktion benötigten Roh- und Werkstoffe beauftragt. Sind diese Stoffe nicht rechtzeitig an den Produktionslinien bereitgestellt, führt dies zu Produktionsstillständen. Die notwendigen Einrichtungen und Mittel werden vom Kunden bereitgestellt. Für die Leistungserbringung sind Mitarbeiter mit technischem Verständnis und hoher Flexibilität erforderlich. Die Mitarbeiter werden durch Randstad Outsourcing rekrutiert, geschult und qualifiziert.

Jeder Mitarbeiter muss alle erforderlichen Arbeitsplätze und deren Inhalte beherrschen.



Rahmenbedingungen

- Werksvertrag
- Abrechnung nach Gebinden
- 365 Tage/24 Stunden pro Tag (24/7)



KPIs

- Aufbereitete Gebinde
- Fehlerquote
- Termintreue



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Teamkoordinatoren
- Helfer

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Annahme Gebinde



Auf- und Vorbereiten



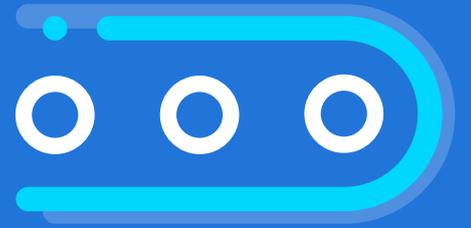
Anliefern und Bereitstellen



André Schaaf,
Manager Outsourcing

Case Study Logistik

Lagerbewirtschaftung Zentrallager



Zur Absicherung der Endkundenzufriedenheit übernimmt Randstad Outsourcing die komplette Lagerbewirtschaftung.



Ihre Vorteile

- Geringere Kosten als bei dezentralem Versand
- Kurze Reaktionszeiten bei erhöhtem Bestellvolumen
- Höhere Kundenzufriedenheit aufgrund der schnellen Reaktionszeiten



Unsere Leistungen

Die Lagerbewirtschaftung beinhaltet folgende Bereiche:

- Verwaltung
- Lager (ca. 4.500 qm)

Die Aufgabenbereiche der Verwaltung umfassen:

- Auftragsabwicklung
- Koordination der angeschlossenen Logistikdienstleister
- Retouren- und Beschwerdemanagement

Die Aufgabenbereiche im Lager beinhalten:

- Warenein- und ausgangsbearbeitung
- Kommissionierung der Waren
- Lagerbestandsverwaltung
- Inventur



Aufgabe

Auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern übernimmt Randstad Outsourcing die umfassende Bewirtschaftung und Verwaltung eines großen Zentrallagers.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung gemäß Aufwand
- Bereitstellung der Betriebsmittel durch ROS
- Einschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

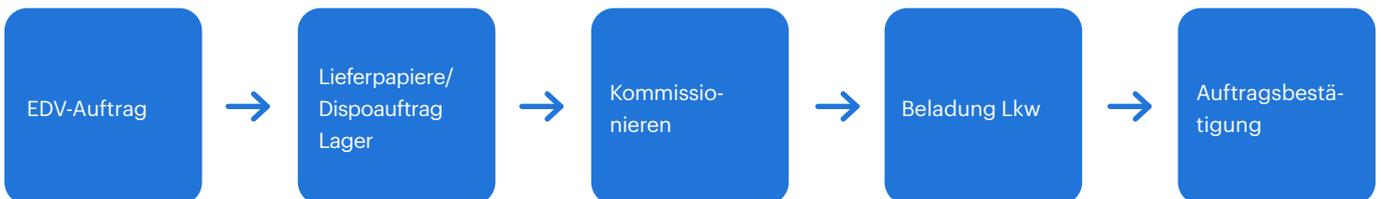
- Termintreue
- Reklamationsquote Endkunden
- Auftragsvolumenerfassung



Das Team

- Temporäre Betreuung durch Outsourcing Specialist
- Kaufmännische Teamleitung
- Lagerleitung
- Lagerarbeiter

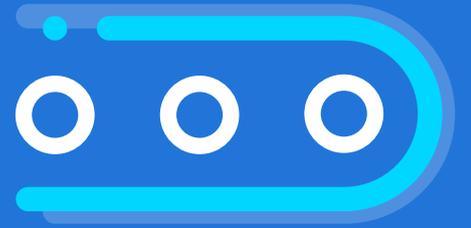
ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study Logistik

Containerentladung



Randstad Outsourcing stellt tagesaktuell und kurzfristig Personal bereit.



Ihre Vorteile

- Komplette Projektabwicklung durch ROS
- Personalbeschaffung und -planung durch ROS
- Kalkulierbare Kosten

Unsere Leistungen

- Kurzfristige Bereitstellung von Mitarbeitern nach Auftragserteilung (tagesaktuell)
- Dokumentation der Plomben/Frachtfotos nach Anlieferung
- Containerentladung innerhalb von zwei Stunden
- Winkeln der Fracht
- Übergabe an Wareneingang



Aufgabe

Jeweils täglich erhält ROS mehrere 40-Fuß-, 40-Fuß-Highcubes sowie 20-Fuß-Container. Diese müssen innerhalb eines Zeitrahmens von ca. zwei Stunden entladen und der weiteren Lagerhaltung zugeführt werden. Mehrere Teams arbeiten daran, mit kurzfristigen Mengeninformationen über Fracht und Produkte sowie variierender Containerzahl die Abläufe zeitgerecht für die interne und externe Warenwirtschaft aufrechtzuerhalten. Randstad Outsourcing übernimmt darüber hinaus die Verladung für den internationalen Versand und im Bereich Quality & Services die Kontrolle fehlerhafter Produktgruppen.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung nach Stück pro entladenen Container
- Kurzfristige Mengeninformation
- Ressourcenverfügbarkeit



KPIs

- Abfertigung geforderter Containermengen
- Sicherheit der Fracht und Produktgruppen
- Einhaltung der Entladezeiten
- Haftung von Standzeiten



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist und Teamleiter
- Teamkoordinatoren
- Staplerfahrer und Entlader

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Containerlieferung/Dokumentation der Plomben/
Frachtfotos



Containerentladung innerhalb
von 2 Stunden



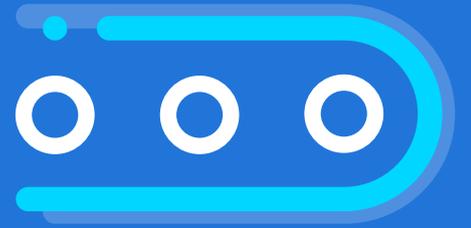
Winkeln der Fracht –
Übergabe Wareneingang



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study Logistik

Management Ersatzteillager



Zur Absicherung der Endkundenzufriedenheit übernimmt Randstad Outsourcing die komplette Lagerbewirtschaftung.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Zuverlässige Kommissionierung



Unsere Leistungen

Aufgrund der guten Ergebnisse in der Anlaufphase wurde ROS aktuell die Inventur von Teilen des Lagers übergeben:

- Wareneinlagerung
- Verwaltung des Ersatzteillagers
- Kommissionieren der Aufträge
- Bereitstellung Aufträge in Verpackungseinheit für den Versand



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern. Der Kunde ist ein renommierter Werkzeughersteller. Der Umschlag der Ersatzteile beträgt ca. 34.000 Teile täglich. Derzeit werden Daten, wie z. B. Pick je Auftrag, eruiert und die Umstellung auf Abrechnung per Pick vorbereitet. Vorgesehen ist die eigenverantwortliche Einlagerung, Kommissionierung und Vorbereitung für den Versand.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung je Dienstleistungsstunde
- Betrieb in Frühschicht, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

- Erteilte Aufträge, abgeschlossene Aufträge
- Rückständige, offene Aufträge
- Bearbeitungszeit



Das Team

- Leitung durch einen ROS Manager
- Teamleitung und Projektsteuerung durch fachkundigen Teamleiter
- Einsatz von Logistikern, Staplerfahrern im Hochregal

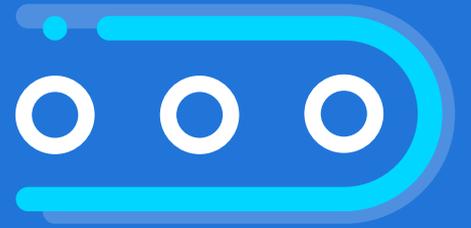
ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Meike Wolf,
Manager Outsourcing

Case Study Logistik

Kommissionierung von technischen Ersatzteilen



Als Lagerbetreiber kommissioniert Randstad Outsourcing technisch anspruchsvolle Ersatzteile für Endverbraucher und für die Produktion.



Ihre Vorteile

- Kosteneinsparungen von ca. 20%
- Hohe Flexibilität bei erhöhtem Kommissionierbedarf
- Transparenz in der Produktivität
- Lageroptimierung
- Übernahme von Inventuraufgaben



Unsere Leistungen

- Produktivität und Mitarbeiterzufriedenheit durch Personalführung, Kommunikation, Training und Darstellung der Ergebnisse im Team
- Flexibilität
- Prozessoptimierung
- Lagerplatzoptimierung



Aufgabe

Kommissionierung von mehr als 13.000 verschiedenen technischen Artikeln. Stückzahlen von 1 bis 500 sind zu kommissionieren und für den Versand vorzubereiten.



Rahmenbedingungen

- Kalkulierbare Kosten
- Hoch- und Kleinteillager sowie benötigte Fahrzeuge stellt der Auftraggeber zur Verfügung



KPIs

- Stückfehler
- Mengenfehler
- Kommissionierzeit je Auftrag



Das Team

- Leitung durch produktiven Teamleiter
- Unterstützung durch Projektleiter
- Unterstützung durch Process Manager
- Eigenes Team: kein Personalübergang bei Projektstart in 2015

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Tägliche Vorgabe der Kommissionierleistung



Kommissionieren und Verpacken



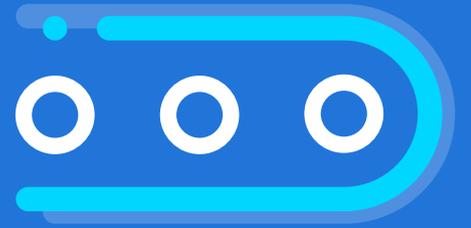
Übergabe an Versand



Meike Wolf,
Manager Outsourcing

Case Study Logistik

Logistische Tätigkeiten



Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing die Logistik im Kommissionierlager für Weiße Ware.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Kosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung



Unsere Leistungen

- Warenannahme
- Entladung der Lkw
- Verbringung und Einordnung der Ware in das Lager
- Kommissionierung der Ware nach Bestellungen
- Warenetikettierung mit Collizetteln
- Verladung der kommissionierten Ware und Abtransport im Werksverkehr



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe bei der Bewirtschaftung eines Kommissionierlagers für „Weiße Ware“ auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes und der Auswertung von Produktionskennziffern.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Pauschalpreis
- Einschichtiger Betrieb, Montag – Sonntag



KPIs

- Liefertreue gemäß Bestellungen
- Fehlerquote (Auslieferung)
- Produktivität (Tagestouren müssen erfüllt werden)



Das Team

- Führung durch Projektleiter
- Teamleiter (Lagerleitung)
- Einsatz von Gabelstaplerfahrern in der Logistik

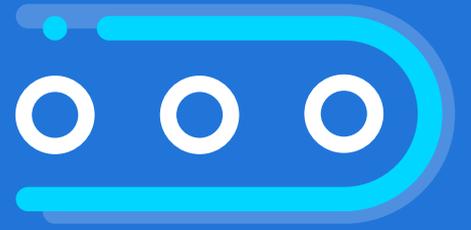
ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



André Lieber,
Outsourcing Specialist

Case Study Logistik

Warehouse Management Prototypes



Randstad Outsourcing sorgt für optimierte Prozesse und geringere Kosten.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbarer Kostenfaktor
- Prozessoptimierung
- Entlastung der Unterstützungsprozesse
- Risikoverteilung über das Abrechnungsverfahren



Unsere Leistungen

- Übernahme des Bestandslagers von Prototypen
- Kontrolle und Verschrottung von defekten Prototypen
- Lagerhaltung für explosionsgefährdete Stoffe
- Dokumentation und Auswertung



Aufgabe

Unser Auftraggeber entwickelt und erweitert anhand von Prototypen sein bestehendes Produktsortiment. Über ein ERP-Warenwirtschaftssystem werden diese Prototypen erfasst und dem Lager zugeführt. Diese Prototypen werden für die Produktion in unterschiedlichen Zeitabständen vom Auftraggeber abgerufen. Randstad Outsourcing lagert, verpackt und versendet alle Prototypen in einem 3.500 qm großen Lager. Zusätzlich übernimmt Randstad Outsourcing die Koordination des Kundenlagers zur Verwaltung und zum Versand weiterer Prototypen und Karossen.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung nach Aufwand
- Normalschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Inventur/Qualität/Verschrottung



KPIs

- Majority turnover Items
- Quality Prototypen
- Used prototype parts



Das Team

- Leitung durch einen Outsourcing Specialist
- Teamkoordination zur Lagersteuerung
- Lagerfachkräfte nach §20 Sprengstoffgesetz

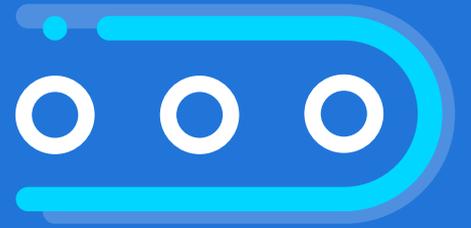
ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study Logistik

Logistische Tätigkeiten



Randstad Outsourcing sorgt für verbesserte Produktivität durch einen optimalen Prozessablauf.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Kosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung



Unsere Leistungen

- Entladung der Leergut-Lkw
- Einlagerung des Leergutes
- Sortierung von Verpackungsmaterialien (Pappe-Zwischenlagen)
- Sortierung und Lagerung der Zwischenlagen
- Beidseitige Kontrolle der Zwischenlagen und Entscheidung zur Wiederverwendung
- Verschmutzte und/oder beschädigte Lagen werden aussortiert
- Einfolierung der auf Paletten sortierten Zwischenlagen
- Aufbau und Ausrichtung der Rahmen
- Bestückung der Magazine mit ausgerichteten Paletten
- Bereitstellung von Leergut
- Entsorgung des Leergutes in dafür bereitgestellte Container



Aufgabe

Auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Abläufe.

Dies geschieht hier beispielhaft bei logistischen Tätigkeiten im Leergutbereich.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Pauschalpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Sonntag



KPIs

- Liefertreue gemäß Sichtkontrolle
- Fehlerquote
- Produktivität



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Teamleitung pro Schicht
- Einsatz von Gabelstaplerfahrern und Helfern in der Logistik

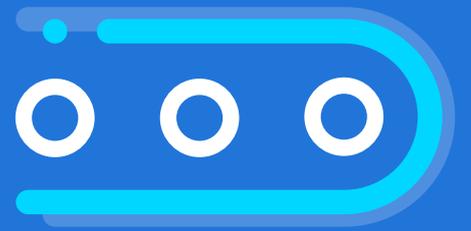
ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



André Lieber,
Outsourcing Specialist

Case Study Logistik

Konfektionierung eines Lebensmittelproduktes



Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing die Konfektionierung von Mischprodukten.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Flexibilität auch bei Auftragsspitzen wie z. B. bei Sonder-Editions
- Zuverlässigkeit bzgl. Qualität und Quantität



Unsere Leistungen

- Konfektionierung „on demand“
- Ausgleich von Leistungsschwankungen
- Prozessoptimierung durch Analysen
- Hohe Produktivität, auch bedingt durch gute Personal-/Teamführung



Aufgabe

Seit 2008 konfektioniert ROS die Produkte gemäß den vorgegebenen Packschemen und stellt sie in gewünschter Umverpackung (auf zumeist EURO-Paletten) foliert dem Versand zur Verfügung. Abweichungen von Bestellungen sortenreiner Euro-Paletten des Produktes werden durch Randstad Outsourcing konfektioniert.



Rahmenbedingungen

- Material stellt Auftraggeber
- Beim Kunden vor Ort
- Limitierter Zeitaufwand



KPIs

- Tägliche Konfektionszahlen
- Packfehler



Das Team

- Leitung durch produktiven Teamleiter
- Unterstützung durch Process Manager und Projektleiter
- Teamleitung seit 2008 konstant

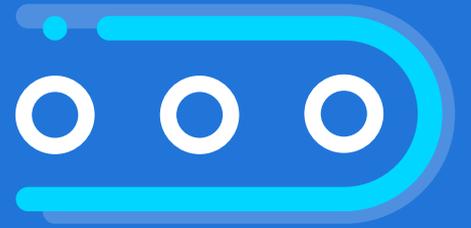
ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Meike Wolf,
Manager Outsourcing

Case Study Logistik

Transport von Fotomasken



Randstad Outsourcing sichert den innerbetrieblichen Transport – auch im Reinraum.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Gesamtkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Übernahme von Sonderaufträgen
- Haftungsabtretung



Unsere Leistungen

- Kurzfristige Bereitstellung von Mitarbeitern nach Auftragserteilung (tagesaktuell)
- Dokumentation der Plomben/Frachtfotos nach Anlieferung
- Containerentladung innerhalb von zwei Stunden
- Winkeln der Fracht
- Übergabe an Wareneingang



Aufgabe

Abhängig von dem beim Kunden produzierten Wafer werden zum Belichten Fotomasken benötigt, die durch die Mitarbeiter der ROS im Reinraum von Anlage zu Anlage transportiert werden. Die Beauftragung erfolgt über elektronische Transportaufträge.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Erfüllungsquote
- Vollkontinuierlicher Schichtbetrieb 24/7
- Kunde stellt Anlagen



KPIs

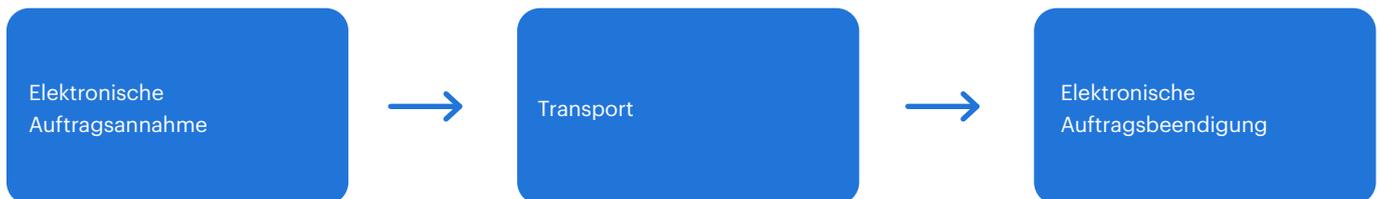
- Erfüllungsquote



Das Team

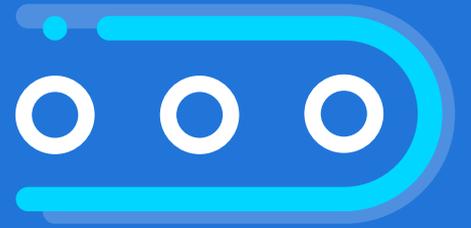
- Administrative Leitung durch Outsourcing Specialist
- Operative Leitung durch Teamleiter vor Ort
- Teamkoordination pro Schicht

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Logistik

Poststelle



Randstad Outsourcing übernimmt die Poststelle und schafft eine spürbare Entlastung.



Ihre Vorteile

- Kalkulationssicherheit über Monatspauschale
- Optimale Erfüllungsquote durch Vertretungsregelung
- Wahrt das Postgeheimnis



Unsere Leistungen

- Abholung der Post vom Postfach per Firmen-Pkw
- Sortierung der Post nach Kundenvorgabe
- Eingangsstempel (nach Vorgabe bzw. Vorschriften)
- Anlesen der Briefpost und Sortierung nach Kostenstelle
- Zuordnung der Briefe zu Ansprechpartnern bzw. Fachabteilung
- Anlieferung der Post nach Terminvorgabe
- Leerung der internen Postfächer
- Sicherstellung des externen Postversands



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernimmt die Poststelle eines großen internationalen Produktionsunternehmens und stellt die interne Postverteilung und den nationalen und internationalen Postversand von Mo – Fr sicher.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Servicezeit: 08.00 – 14.00 Uhr von Montag – Freitag



KPIs

- Reklamationsquote
- Irrläuferquote
- Termineinhaltung



Das Team

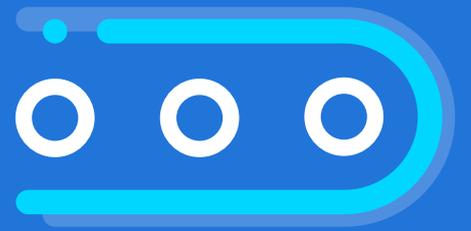
- Outsourcing Specialist
- Teamleitung
- Mitarbeiter (Teilzeit)



Case Study

Logistik

Transport im Schweißdraht



Durch den Betrieb der internen Warenlogistik gewährleistet Randstad Outsourcing, dass die Produkte rechtzeitig bei den Endkunden eintreffen.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Jahreskosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung



Unsere Leistungen

- Abholung der Großspulen aus der Zieherei und Anlieferung an den Umspulmaschinen per Gabelstapler
- Um- und Einlagerung der Groß- und Korbspulen zwischen Umspulmaschinen/Verpackung/Zwischenlager/Fertigwarenstellplätze
- Be- und Entladen der Lkw des Transportunternehmens
- Belieferung der Produktionslinien mit Verbrauchsmaterialien
- Abholung von Reststoffen von den Produktionslinien
- Reinigung der Produktionsflächen
- Verladung
- Ausdruck von Ladelisten
- Koordinationstätigkeiten



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes und der Auswertung von Produktionskennziffern.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Vergütung nach Tagespauschale
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

- Qualität
- Ordnungsgemäße Lagerbestände

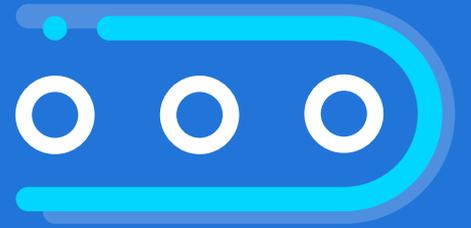


Das Team

- Leitung durch Projektleiter
- Unterstützung durch Process Manager
- Teamkoordination pro Schicht
- Einsatz des Personals mittels Qualifikationsmatrix

Case Study Logistik

Innerbetrieblicher Transport/Notaufnahme



Randstad Outsourcing sorgt für die lückenlose Besetzung der Patientenaufnahme im Krankenhaus.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbarer Kostenfaktor
- Prozessoptimierung
- Entlastung der Unterstützungsprozesse
- Risikoverteilung über das Abrechnungsverfahren



Unsere Leistungen

- Übernahme Notaufnahme
- Kontrolle und Abrechnung der Patientenspezifikation
- Beratung und Zuweisung der Stationen
- Auswertung und Dokumentation



Aufgabe

Unser Auftraggeber verwaltet mehrere Fachkliniken für z. B. Endometriose, Osteoporose, Transplantationen und übernimmt die Krankenversorgung, Forschung und Lehre. Randstad Outsourcing verantwortet in den Räumlichkeiten des Kunden die Patienten-, respektive Notaufnahme samt Abrechnung und Auswertung der Patientendaten nach Spezifikation.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung nach Aufwand
- Zweischicht-Betrieb, Montag – Sonntag
- Dienstplanstellung



KPIs

- Aufnahme der Patienten
- Auswertung der Abrechnung
- Kontinuierliche Schichtbesetzung



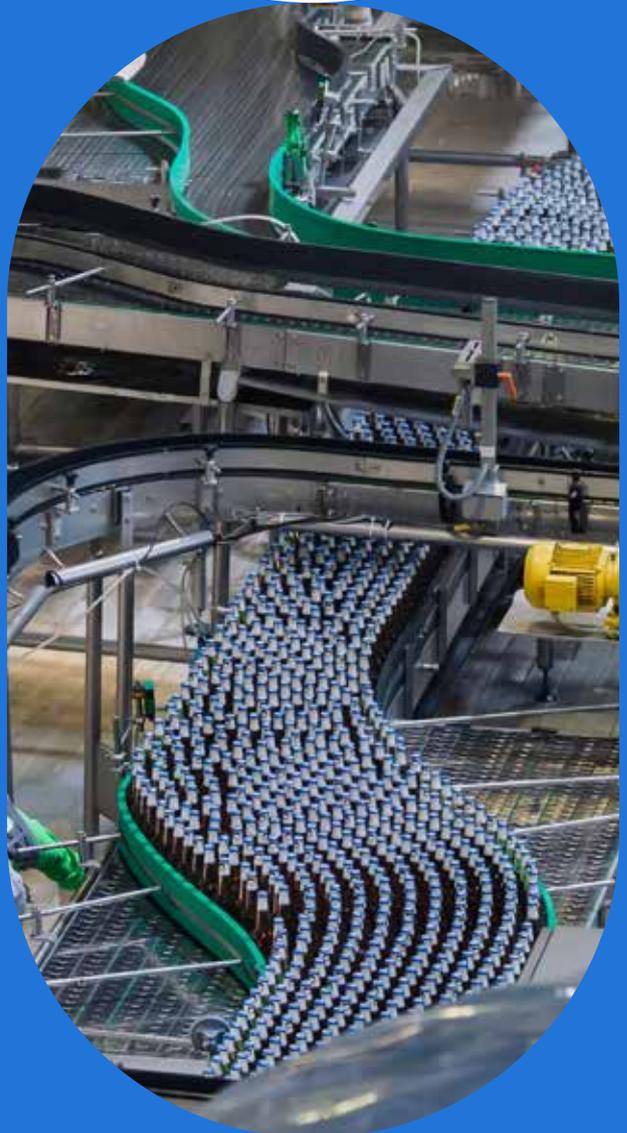
Das Team

- Leitung durch einen Outsourcing Specialist
- Teamleitung, Teamkoordination
- Sechs Arzthelferinnen und Rettungsassistenten

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing



Logistik/
Getränkeindustrie.

Case Study

Logistik/Getränkeindustrie

Vollgutentleerung



Randstad Outsourcing übernimmt die vollständige Abwicklung individueller Prozesse in der Getränkeindustrie.



Ihre Vorteile

- Kalkulationssicherheit durch Stückkosten
- Konzentration auf das Kerngeschäft



Unsere Leistungen

- Vollgutentleerung: Verleerung unterschiedlichster Getränkegebinde/Bereitstellung des zu entleerenen Gutes durch den Kunden
- Entfernung der Verpackungen und getrennte Entsorgung
- Entleerung des Vollgutes in die dafür bereitstehenden Behältnisse
- Sortenreine Sortierung des entstehenden Leergutes nach Weiterverwendungsmöglichkeit
- Entstandenes Leergut wird dem Kunden zur weiteren Benutzung zur Verfügung gestellt
- Entleerte Flüssigkeit wird mittels Stapler zur kundeneigenen Entsorgungsstation verbracht



Aufgabe

Auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Abläufe. Dies geschieht hier im Rahmen einer Vollgutentleerung.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung pro verleerter Euro-Palette
- Ein- bis Dreischicht-Betrieb, Montag – Freitag
- In der Saison auch Samstagsarbeit notwendig



KPIs

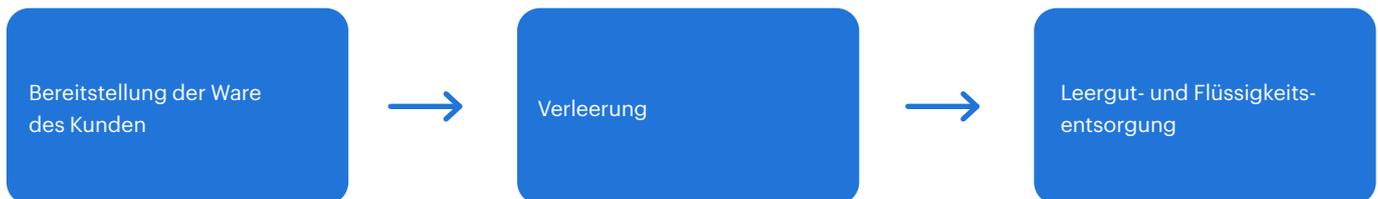
- Bruchquote



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Teamkoordinator/Staplerfahrer
- Helfer

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study

Logistik/Getränkeindustrie



Logistik von ¼-Chep-Paletten

Randstad Outsourcing sichert hohe Reaktionsgeschwindigkeit bei wechselnden Anforderungen und Vertriebsaktionen.



Ihre Vorteile

- Kalkulationssicherheit durch Stückkosten
- Konzentration auf das Kerngeschäft



Unsere Leistungen

- Einhaltung der vom Kunden geforderten Konfiguration bei der Herstellung sog. ¼-Chep-Paletten (¼-Europaletten)
- Relevant ist die Zusammensetzung der einzelnen Produkte, die jeweilig differenzierte Verpackung sowie die geforderte Anzahl der Fertigprodukte
- Ausgangsprodukt wird vom Kunden auf definierter Bereitstellungsfläche zur Verfügung gestellt
- Erstellung der ¼-Chep-Paletten gemäß Packschema mittels Stapler und manueller Umsetzung
- Paletten werden dann mit dem jeweiligen Transportschutz versehen
- Zusammenfügung zu Europaletten und Umhüllung mittels Folienwickler
- Abtransport zur definierten Bereitstellungsfläche zur Abholung durch den Kunden



Aufgabe

Auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Abläufe. Dies geschieht hier beispielhaft bei der Kommissionierung von losen Getränkegebinden zu ¼-Chep-Paletten, die anschließend versandfertig bereitgestellt werden.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung pro erstellter Euro-Palette
- Zwei-/Dreischicht-Betrieb, Montag – Freitag
- In der Saison auch Samstagsarbeit notwendig



KPIs

- Volumenerreichung
- Bruchquote
- Termineinhaltung



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Teamkoordinator/Staplerfahrer
- Helfer

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study

Logistik/Getränkeindustrie

Verladung von Containern



Randstad Outsourcing sorgt für reibungslose Abläufe und eine aussagefähige Ergebnisdokumentation.



Ihre Vorteile

- Kalkulationssicherheit durch Stückkosten
- Nachvollziehbare Dokumentation



Unsere Leistungen

- Entgegennahme der Waren
- Manuelle oder maschinelle Verladung der Gebinde in die durch einen Logistiker bereitgestellten Container gemäß Packschema
- Verbesserung der Ladungssicherung durch die Anbringung von Luftkissen
- Bilddokumentation der fertig verladenen Ware zur Nutzung im Reklamationsfall



Aufgabe

Auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Abläufe. Dies geschieht hier beispielhaft beim Verladeprozess von Überseecontainern.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung nach Container
- Hohe Flexibilität gefordert
- Zweischicht-Betrieb



KPIs

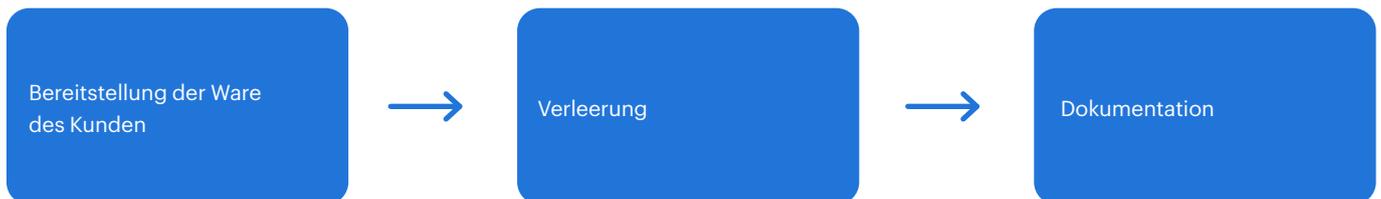
- Standzeiten Logistiker
- Bruchquote
- Reklamationsquote



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Teamkoordinatoren
- Helfer

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Guido Kemna,
Geschäftsführer Outsourcing

Case Study

Logistik/Getränkeindustrie



Leergutsortierung

Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing abgrenzbare Randbereiche und entlastet den Fertigungsprozess.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Hohe Flexibilität bei täglichen Schwankungen
- Garantierte Lieferkette für die Produktion
- Konzentration auf Kernprozesse



Unsere Leistungen

- Bildung eines Personal-Pools
- Flexible Personalplanung
- Operativer Ansprechpartner vor Ort
- Kurze Reaktions- und Bearbeitungszeiten



Aufgabe

Handsortierung von Leergut nach differenzierten Fraktionen, inkl. der zugehörigen Transportlogistik.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung pro Stück
- Flexibler Schichtbetrieb
- Nutzung kundeneigener Betriebsmittel



KPIs

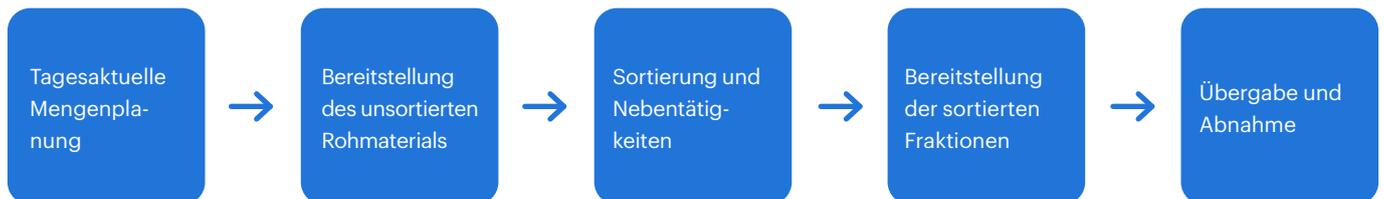
- Termingerechte Bearbeitung
- Fehlerlose Stichprobenkontrollen
- Kontinuität der eingesetzten Mitarbeiter



Das Team

- Leitung durch den Outsourcing Teamleiter vor Ort
- Unterstützung durch Process Manager
- Flexibler Mitarbeiter-Pool

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Olaf Rippen,
Manager Outsourcing



Produktion.

Case Study Produktion



Fertigungsbegleitende Qualitätsmessungen

Randstad Outsourcing sorgt für die Ausbildung und Bereitstellung von Qualitätsprüfern.



Ihre Vorteile

- Kontinuierliche Aus- und Weiterbildung der Prüfer
- Hohe Reaktionsgeschwindigkeit bei wechselnden Produktionskennzahlen
- Hohe Personalflexibilität
- Neutrale und objektive Qualitätsbewertung durch „Fremdblick“



Unsere Leistungen

- Messung der Produktdimensionen
- Prüfung spezifischer Gewichte
- Mengenprüfung spezieller Inhaltsstoffe
- Reiß- und Zugfestigkeitsprüfungen
- Messung von Feuchtigkeitsanteilen
- Eingabe der Ergebnisse im Kunden-EDV-System



Aufgabe

Randstad Outsourcing wurde mit der fertigungsbegleitenden Qualitätsprüfung und -sicherung beauftragt. Die notwendigen Prüfeinrichtungen und -mittel werden vom Kunden bereitgestellt. Für die Leistungserbringung sind Mitarbeiter mit technischem Verständnis und Qualitätskenntnissen erforderlich. Die Mitarbeiter werden durch Randstad Outsourcing rekrutiert, geschult und qualifiziert. Jeder Prüfer erlernt so über 100 verschiedene Mess- und Prüfmethoden.



Rahmenbedingungen

- Dienstvertrag
- Abrechnung nach Laborstunden
- 365 Tage/24 Stunden pro Tag (24/7)



KPIs

- Durchgeführte Messungen
- Fehlerquote
- Liniestillstände



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Teamkoordinatoren
- Prüfer

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Entnahme von
Produktproben



Messungen und Prüfungen



Dokumentation



André Schaaf,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion

Montage von Komponenten



Als Spezialist sorgt Randstad Outsourcing für hohe Flexibilität – speziell bei Auftragschwankungen.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Kosten
- Kontinuität des eingearbeiteten Personals
- Flexibilität bei Auftragschwankungen
- Prozessverbesserungen



Unsere Leistungen

- Ausdruck der Auftragspapiere
- Kommissionierung der Komponenten
- Verteilung auf vorhandene Workcenter und Mitarbeiter
- Komponentenmontage und -Verpackung
- Permanente Qualitätskontrolle
- Bereitstellung zur Einlagerung durch Auftraggeber



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern. Montage und Verpackung von Verschraubungen aus Einzelkomponenten. Abhängig von den Montageaufträgen werden die jeweiligen Losgrößen individuell montiert. Durch mehrere Montagearten und eine hohe Artikelvielfalt ist die Leistungsanforderung komplex. Die Beauftragung erfolgt über Montageaufträge.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung pro Stück
- Dreischicht-Betrieb, Montag – Freitag
- Zwei Standorte



KPIs

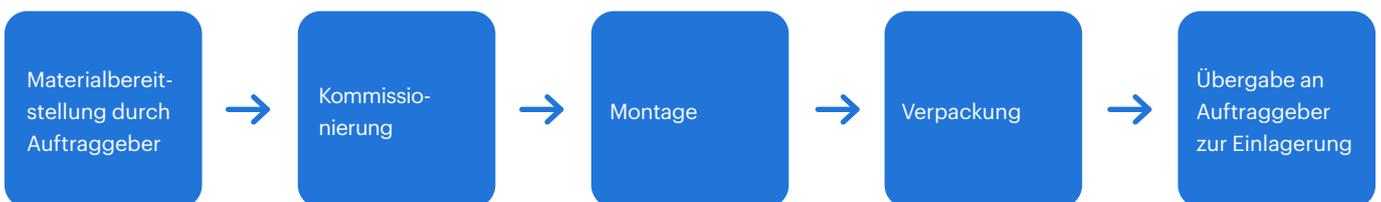
- Fehlerquote
- Termingerechte Bearbeitung der Montageaufträge



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist vor Ort
- Teamleiter pro Schicht und Bereich
- Eigenes Team zur Schulung und Qualitätssicherung
- Langfristiger Einsatz von geschulten Mitarbeitern

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Olaf Riepen,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion



Produktion und Montage von Kabelbäumen

Randstad Outsourcing steuert die selbst produzierten Kabelbäume direkt in den Just-in-sequence-Prozess ein.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Fehlerbehebung auf dem Prüfstand



Unsere Leistungen

- Abruf der benötigten Materialien
- Ausdruck der Fertigungspapiere
- Kommissionierung der Komponenten
- Koordinationstätigkeiten
- Zusammenführung zu einem Kabelbaum
- Lieferung an unseren Kunden



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern. Produktion von Kabelbäumen in Einzelfertigung mit anschließender Integration in den Just-in-sequence-Prozess. Abhängig von den Fertigungsaufträgen werden die jeweiligen Losgrößen individuell hergestellt. Die Beauftragung erfolgt über Fertigungsaufträge.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

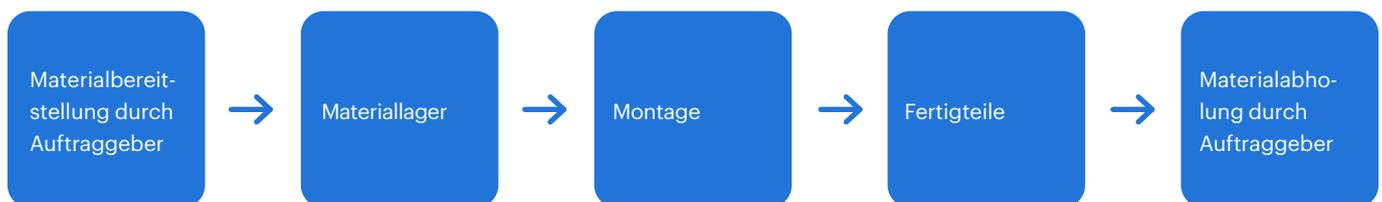
- Liefertreue gemäß Bestellung
- Fehlerquote
- Produktivität



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Projektleiter schichtübergreifend vor Ort
- Teamleiter pro Schicht
- Langfristiger Einsatz von geschulten Mitarbeitern

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Produktion



Montage von mechanischen Baugruppen

Randstad Outsourcing steuert die selbst produzierten mechanischen Baugruppen direkt in den Just-in-sequence-Prozess ein.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Fehlerbehebung auf dem Prüfstand
- Flexibilität in der Auftragssteuerung



Unsere Leistungen

- Abruf der benötigten Materialien
- Ausdruck der Fertigungspapiere
- Kommissionierung der Komponenten
- Koordinationstätigkeiten
- Montage der mechanischen Baugruppen
- Lieferung an unseren Kunden



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern. Produktion von Rahmengestellen in Einzelfertigung mit anschließender Integration in den Just-in-sequence-Prozess. Abhängig von der Kundenkonfiguration werden die Gestelle individuell hergestellt. Etwa 30 unterschiedliche Baugruppen werden auftragsbezogen vor- und endmontiert. Die Beauftragung erfolgt über Fertigungsaufträge.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

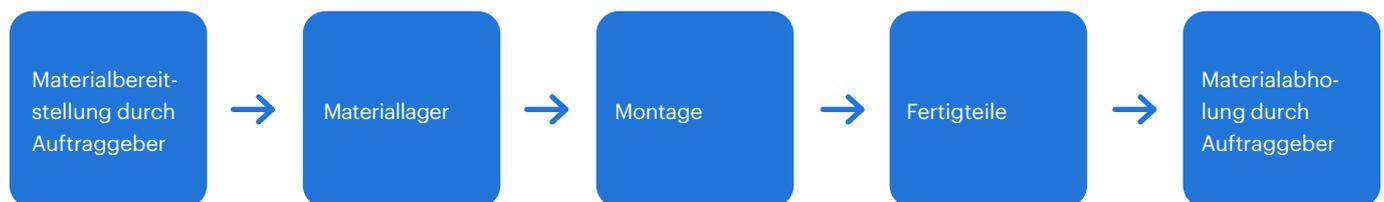
- Liefertreue gemäß Bestellung
- Fehlerquote
- Produktivität



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Projektleiter schichtübergreifend vor Ort
- Teamleiter pro Schicht
- Langfristiger Einsatz von geschulten Mitarbeitern

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Olaf Riepen,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion

Fertigung von mechanischen Bauteilen



Durch den Einsatz von Randstad Outsourcing kann größtmögliche Liefertreue erzeugt werden.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Fehlerbehebung auf dem Prüfstand



Unsere Leistungen

- Ausdruck der Fertigungspapiere
- Kommissionierung der Komponenten
- Verteilung auf vorhandene Maschinen und Mitarbeiter
- Technische Einrichtung der Maschinen
- Koordinationstätigkeiten
- Lieferung an unseren Kunden



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern. Bearbeitung von mechanischen Bauteilen durch die Nutzung unterschiedlicher Maschinen sowie deren Bereitstellung zum Weitertransport. Abhängig von den Fertigungsaufträgen werden die jeweiligen Losgrößen individuell hergestellt. Etwa 1.400 unterschiedliche Teilenummern werden im Taumelniet- oder Schweißverfahren manuell oder maschinell bearbeitet. Die Beauftragung erfolgt über Fertigungsaufträge.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

- Liefertreue gemäß Bestellung
- Fehlerquote
- Produktivität



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Projektleiter schichtübergreifend vor Ort
- Teamleiter pro Schicht
- Langfristiger Einsatz von geschulten Mitarbeitern

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Produktion

Schlossern von Turbinenschaufeln



Durch eine systematische Prozessoptimierung in der Metallbearbeitung erzeugt Randstad Outsourcing mehr Flexibilität.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung



Unsere Leistungen

- Abruf der Aufträge
- Ausdruck der Fertigungspapiere
- Koordinationstätigkeiten
- Bestückung der Arbeitsplätze
- Entgraten, Schlossern und Waschen
- Interne Prüfung
- Lieferung an unseren Kunden



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern. Abhängig von der Kundenspezifikation werden die Turbinenschaufeln entgratet, geschliffert und gewaschen. Die Beauftragung erfolgt über Fertigungsaufträge.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

- Liefertreue gemäß Bestellung
- Fehlerquote



Das Team

- Administrative Leitung durch Outsourcing Specialist
- Operative Leitung durch Teamleiter vor Ort
- Teamkoordination pro Schicht
- Einsatz von Fachkräften Metallbearbeitung

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Jana Flechsig,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion

Produktion von Schweißdraht-Fasswicklern



Bei der Produktion von Schweißdraht konfiguriert Randstad Outsourcing verschiedene Maschinen und übernimmt ebenso die Umspulung.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Konzentration auf das Kerngeschäft



Unsere Leistungen

- Ausdruck der Fertigungsaufträge
- Einlegen der Großspulen in die Automatikspuler/ Fasswickler
- Konfiguration der Maschine analog zum Auftrag
- Umspulung auf eingelegte Korbspulen in auftragsbedingten Abmessungen (15/16/18/20 kg)
- Qualitätskontrolle nach festgelegten Produkteigenschaften wie Oberflächenbeschaffenheit, Drall, Dressur
- Verwiegung der Fässer
- Verbuchung der Aufträge im System
- Lagerung fertiger Korbspulen auf Transportpaletten



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes und der Auswertung von Produktionskennziffern.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

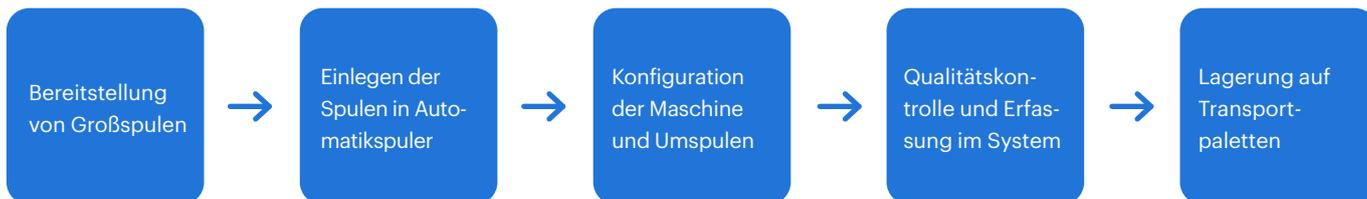
- Liefertreue gemäß Bestellung
- Schrottquote
- Menge



Das Team

- Leitung durch Projektleiter
- Unterstützung durch Process Manager
- Teamkoordination pro Schicht
- Einsatz des Personals mittels Qualifikationsmatrix

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Produktion

Produktion von Schweißdraht-Kleinspulen



In der Produktion von Schweißdraht übernimmt Randstad Outsourcing die Fertigungsprozesse und Qualitätskontrollen bis zum Endprodukt.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Konzentration auf das Kerngeschäft



Unsere Leistungen

- Ausdruck der Fertigungsaufträge
- Einlegen der Großspulen in die Umspulmaschinen
- Umspulung auf eingelegte Korbspulen in den Abmessungen 15 kg, 16 kg, 18 kg, 20 kg je nach Fertigungsauftrag
- Qualitätskontrolle nach festgelegten Produkteigenschaften Oberflächenbeschaffenheit, Drall, Dressur
- Verbuchung der Aufträge im System
- Fertige Korbspulen werden auf Transportpaletten gelagert



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes und der Auswertung von Produktionskennziffern.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

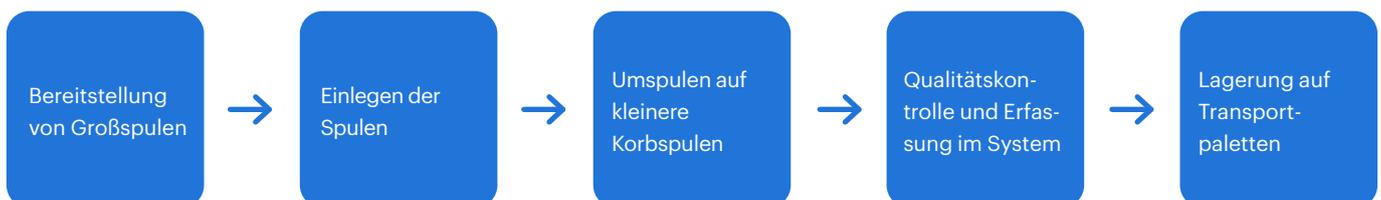
- Liefertreue gemäß Bestellung
- Schrottquote
- Menge



Das Team

- Leitung durch Projektleiter
- Unterstützung durch Process Manager
- Teamkoordination pro Schicht
- Einsatz des Personals mittels Qualifikationsmatrix

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Jana Flechsig,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion



Verpackung von Schweißdraht-Kleinspulen

Durch die Übernahme der kompletten Produktverpackung sorgt Randstad Outsourcing für Entlastung.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Konzentration auf das Kerngeschäft



Unsere Leistungen

- Entnahme der zu verpackenden Paletten vom Bereitstellungsplatz
- Bestückung der Verpackungsanlage nach Produktionsauftrag (Folie, Kartonage)
- Sichtkontrolle, Etikettierung und Auflegen der Korbspulen auf das Förderband der Anlage
- Umhüllung der verpackten Palette mit einer PVC-Schrumpfhäube
- Die Beauftragung erfolgt über digitale Fertigungsaufträge mit Leistungen in folgenden Prozessschritten: Ausdruck der Fertigungsaufträge/Kommissionierung der Komponenten/Verpackung aller Komponenten/ Bereitstellung zur Verladung auf vorgezeichneten Plätzen
- Fertigmeldung



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes und der Auswertung von Produktionskennziffern.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

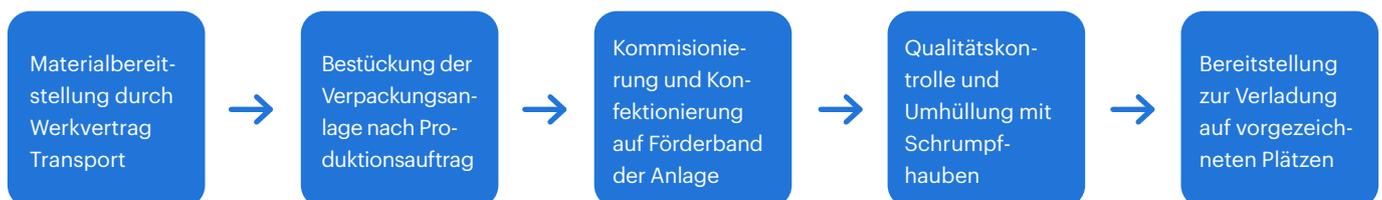
- Liefertreue gemäß Bestellung
- Qualität
- Produktivität



Das Team

- Leitung durch Projektleiter
- Unterstützung durch Process Manager
- Teamkoordination pro Schicht
- Personaleinsatz anhand einer Qualifikationsmatrix

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Jana Flechsig,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion

Kistenverpackung



Randstad Outsourcing sorgt für Kalkulationssicherheit – auch bei kurzfristig wechselndem Personalbedarf.



Ihre Vorteile

- Kalkulationssicherheit durch Stückkosten
- Hohe Reaktionsgeschwindigkeit bei wechselnden Produktionskennzahlen
- Hohe Personalflexibilität
- Messbarkeit der Linieneffizienz



Unsere Leistungen

- Produkt vom Band in Karton einlegen
- Optional Beilegen von Zugaben, Flyern, etc.
- Karton verschließen und weiterleiten
- Auffüllen von Verbrauchsmaterialien
- Beheben kleiner Störungen
- Reinigen des Arbeitsbereiches



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernimmt das Verpacken von Produkten an bis zu 17 Produktionslinien gleichzeitig. Dazu kommen die Erstellung der Schichtplanung auf der Basis der Produktionsplanung des Kunden sowie vorbereitende Tätigkeiten wie Prüfen von Schutzausrüstung, Materialien und Hilfsmitteln.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung nach Stückpreis pro Kiste
- 365 Tage/24 Stunden pro Tag (24/7)



KPIs

- Linienbesetzung
- Fehlerquote
- Linienstillstände



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Teamkoordinatoren
- Helfer

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Abnahme der Bundles am
Linienende



Kistenverpackung



automatisierte Einlagerung



André Schaaf,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion

Produktion von Drehgestellen



Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Montageprozesse und sorgt für termingerechte Bearbeitung.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Gesamtkosten
- Flexibilität bei Bedarfsschwankungen
- Kontinuität des Personals
- Konzentration auf Kernprozesse



Unsere Leistungen

- Qualifiziertes Fachpersonal
- Operativer Ansprechpartner vor Ort
- Qualitätsmanagement durch Werker selbstkontrollen
- Nacharbeiten im Reklamationsfall



Aufgabe

Herstellung von Drehgestellen für die Schienenfahrzeugindustrie per WIG- und MAG-Schweißverfahren.



Rahmenbedingungen

- Rahmenvertrag Fertigungsdienstleistungen
- Abrechnung nach Dienstleistungsstunde
- Flexibler Schichtbetrieb
- Nutzung kundeneigener Betriebsmittel



KPIs

- Termingerechte Bearbeitung
- Einwandfreie externe Qualitätskontrolle
- Kontinuität der eingesetzten Mitarbeiter



Das Team

- Leitung durch Outsourcing Specialist
- Operativer Koordinator ständig vor Ort
- Unterstützung durch Process Manager

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Olaf Riepen,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion



Verdrahtung von Schaltschränken

Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing kundenindividuelle Abläufe und sorgt dadurch für deutliche Entlastung.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Flexibilisierung
- Reduzierung der Kosten
- Erhöhte Wettbewerbsfähigkeit



Unsere Leistungen

Unter „Verdrahtung“ verstehen wir alles, was innerhalb eines Schaltschranks für eine Steuerung oder Regelung, egal welcher Art, elektrisch benötigt wird. Dabei spielt die Größe des Schrankes keine Rolle. Komponenten sind beispielsweise Schalter, Taster, Schütze, Relais, SPS, Frequenzumrichter oder Klemmen, die für eine Steuerung oder Regelung benötigt werden.



Aufgabe

- Verdrahtung von Schaltschrankausrüstungen
- Bestückung von Schaltschränken nach Bestückungsplan und Verdrahtung nach Verdrahtungsliste



Rahmenbedingungen

- Vergabe diverser Wertschöpfungsinhalte an externe Partner
- Risikodiversifikation
- Kalkulierbare Stückkosten
- Erhöhung der Flexibilität



KPIs

- Liefertreue
- Qualitätsmängel vor Auslieferung QDE
- Materialbruch
- Kundenreklamationen



Das Team

- Leitung durch Projekt- und Schichtleiter
- Unterstützung durch Process Manager
- Einsatz von eigenem Fachpersonal und Zeitpersonal

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Jana Flechsig,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion



Reparatur von elektronischen Komplettgeräten

Als Spezialist sorgt Randstad Outsourcing für maximale Flexibilität in der Reparatursteuerung.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Reparatursteuerung
- Risikoverteilung über das Gesamtvolumen



Unsere Leistungen

- Übernahme des Reparaturvorrates
- Schadensbezogene Fehlerdiagnose
- Bestellung von benötigten Ersatzteilen
- Komponententausch
- Abschlusstest
- Dokumentation der Reparaturtätigkeiten



Aufgabe

Elektronische Komplettgeräte (Notebook und Smartphone) werden im After-Sales-Service repariert. Dann erfolgt die Abbildung der logistischen Prozesse im Wareneingang einschließlich Datenerfassung und Versand. Neben der Reparatur von elektronischen Geräten der vereinbarten Marken werden alle eingehenden Geräte im Wareneingang identifiziert, im ERP-Warenwirtschaftssystem erfasst und den Reparaturabteilungen zugeführt. Die fertiggestellten Reparaturen werden abschließend im Warenausgang für die Versendung verpackt und mit einem Versendeauftrag versehen.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Stückpreis
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf



KPIs

- Turn-around-time
- Repeated repair
- Used spare parts



Das Team

- Leitung durch einen Outsourcing Specialist
- Teamleitung und Fertigungssteuerung pro Abteilung
- Einsatz von IT-Fachkräften Elektronik

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



André Lieber,
Outsourcing Specialist

Case Study Produktion



Zuschnitt von Schonplatten für Verpackungsmaterial

Randstad Outsourcing erzielt in der Holzverarbeitung die größtmögliche Produktivität.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Prozessoptimierung
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Übernahme von Sonderaufträgen



Unsere Leistungen

- Abruf des Auftrages
- Transport der Rohplatten zur Säge
- Zuschnitt der Rohplatten auf Kundenmaß
- Erstellung der Lagerbegleitscheine
- Einlagerung der gesägten Platten im Kundenlager
- Erfassung von etwaigen Maschinenausfallzeiten



Aufgabe

Übernahme kundenindividueller Abläufe auf der Grundlage einer Prozessaufnahme, der Erstellung eines Lastenheftes sowie der Auswertung von Produktionskennziffern. Zuschnitt von Schonplatten für Verpackungsmaterial. Abhängig von der beim Kunden produzierten Ware werden als Verpackungsmaterial Schonplatten benötigt, die durch die Mitarbeiter der Randstad Outsourcing zugeschnitten und eingelagert werden. Die Beauftragung erfolgt über Fertigungsaufträge.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Abrechnung per Quadratmeter
- Kunde stellt Maschinen und Flurförderfahrzeuge
- Vollschichtbetrieb 24/7



KPIs

- Produktivität
- Stör- und Ausfallzeiten



Das Team

- Administrative Leitung durch Outsourcing Specialist
- Operative Leitung durch Teamleiter vor Ort
- Teamkoordination pro Schicht
- Einsatz von Fachkräften

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Jana Flechsig,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion

Gewährleistung eines Galvanikbetriebes



Randstad Outsourcing unterstützt einen der weltweit führenden Anbieter von Systemlösungen im Bankenbereich.



Ihre Vorteile

- Kostenkontrolle durch kalkulierbare Stückkosten
- Produktivitätssteigerungen durch Prozessverbesserungen
- Planungssicherheit im volatilen Umfeld



Unsere Leistungen

- Eigenständige und eigenverantwortliche Be- und Entladung der Warenträger für den Galvanoautomaten
- Weiterentwicklung der Mitarbeiter und der Prozesse durch die eigene Firmenstruktur der ROS einschließlich der Führungs- und Backofficebereiche



Aufgabe

Korrektes Materialhandling im Galvanikprozess und Koordination mit den Rahmenparametern der Betriebsmittel



Rahmenbedingungen

- Auftraggeber stellt alle Betriebsmittel
- Durchführung im Hause des Auftraggebers



KPIs

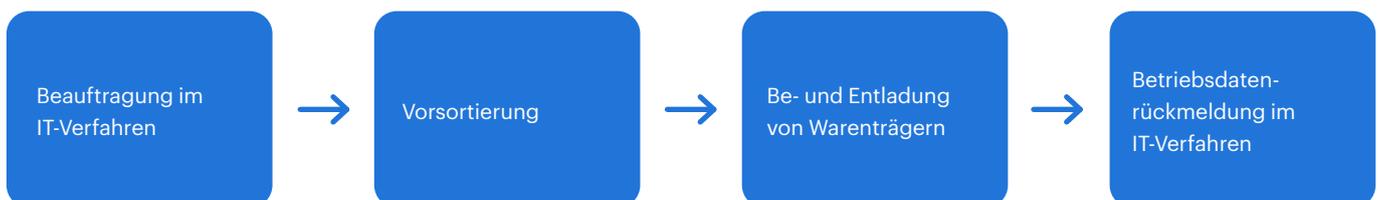
- Qualität: Fehlerrate max. 500 ppm
- Quantität: termingerechte Prozesssteuerung



Das Team

- Projektverantwortung durch Outsourcing Specialist und Projektleiter
- Operativer, fachspezifischer Teamkoordinator in jeder Schicht
- Unterstützung durch Process Manager
- 12 – 15 Mitarbeiter

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Olaf Rippen,
Manager Outsourcing

Case Study Produktion

Feuchttücherproduktion



Randstad Outsourcing übernimmt die Rohstoffvorbereitung und stellt den Produktionsfluss sicher.



Ihre Vorteile

- Flexibilität bei Auftragsschwankung
- Der Aufwand für Trainings entfällt
- Positive Synergieeffekte durch klare Aufgaben- und Arbeitsbereiche
- Der Fokus liegt auf den Kernproduktionsprozessen
- Einhaltung Hygienerichtlinien mit erforderlicher Schulung



Unsere Leistungen

- Sicherstellung des reibungslosen Produktionsablaufes im Vier-Teamschichtmodell in einer 7-Tage-Woche
- Qualitätsüberprüfung des Materials
- Bevorratung und Buchung der Produktionsmaterialien



Aufgabe

Randstad Outsourcing übernimmt im Hygienebereich die Bevorratung und Vorbereitung des Rohmaterials für die Produktion von Feuchttüchern. Dabei wird die Qualitätsprüfung und die rechtzeitige Bereitstellung des Rohmaterials für einen reibungslosen Produktionsablauf sichergestellt.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Eingewiesenes Staplerpersonal
- Abrechnung nach Stückzahlen
- Vier-Schichtbetrieb, Montag – Sonntag



KPIs

- Produktionsausfälle (Down Time)
- Anzahl vorbereiteter Gebinde
- Beschädigte oder verschmutzte Gebinde
- 5S-Standard
- Durchführung Reinigungsarbeiten



Das Team

- Outsourcing Specialist
- Projektleiter
- Operative, fachspezifische Teamkoordinatoren
- Staplerfahrer mit EDV Kenntnissen
- Helfer

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Case Study Produktion

Fertigung von Schaltschränken



Als Spezialist übernimmt Randstad Outsourcing die Fertigung von Schaltschränken der Automobilindustrie.



Ihre Vorteile

- Kalkulierbare Stückkosten
- Flexibilität in der Auftragssteuerung
- Übernahme von Sonderaufträgen



Unsere Leistungen

- Abruf der benötigten Kleinteile
- Kommissionierung der Kleinteile
- Koordinationstätigkeiten
- Fertigung der Schaltschränke
- Mechanische Prüfung / Sichtprüfung
- Lieferung an unseren Kunden



Aufgabe

Fertigung von Schaltschränken der Automobilindustrie nach Plänen des Kunden auf einer angemieteten Fläche im Kundenunternehmen. Regelmäßige Jourfixe im Bereich Qualitätssicherung.



Rahmenbedingungen

- Werkvertrag
- Mehrschichtiger Betrieb, Montag – Freitag
- Samstagsarbeit bei Bedarf
- Auftraggeber stellt Spezialwerkzeug



KPIs

- Liefertreue gemäß Bestellung
- Fehlerquote



Das Team

- Administrative Leitung durch Outsourcing Specialist
- Operative Leitung durch Teamleiter vor Ort
- Langfristiger Einsatz von geschulten Mitarbeitern

ROS Projektleitung / Qualitätsmanagement Kommunikationsschnittstelle zum Kunden

Materialbereitstellung durch Auftraggeber



Fertigung / Sichtprüfung



Übergabe an Auftraggeber



Thomas Baumann,
Outsourcing Specialist

Case Study Produktion

Batteriemontage für Flurförderzeuge



Lithium-Ionen-Batterie-Montage für einen der weltweit führenden Hersteller von Flurförderzeugen durch Randstad Outsourcing.



Ihre Vorteile

- Zuverlässige Planung für den Kunden durch die Vorgabe der Montagezeit
- Der Aufwand für Feinplanung, Führung und Prozessverbesserungen entfällt
- Kostenersparnis durch Werkvertrag
- Transparenz Fertigungsstand



Unsere Leistungen

- Eigenständige und eigenverantwortliche Montage, Balancing und Qualitätscheck
- Betrieb eines Zwischenlagers inkl. Warenein-/ausgang sowie Fertigungssteuerung
- Weiterentwicklungen der Mitarbeiter und der Fertigungsprozesse durch die eigene Firmenstruktur der ROS einschließlich Führungs- und Backofficebereich



Aufgabe

- Mechanische und elektrische Montage von Lithium-Ionen-Batterien. Fertigung von ca. 140.000 Batterien pro Jahr.



Rahmenbedingungen

- Hilfsmittel und Halbzeuge stellt Auftraggeber
- Durchführung auf 3.500 qm externer Fläche
- Bei dem Produkt handelt es sich um Gefahrgut



KPIs

- Qualität: Abnahmeprotokolle
- Quantität: Stückzahl je Typ je Woche



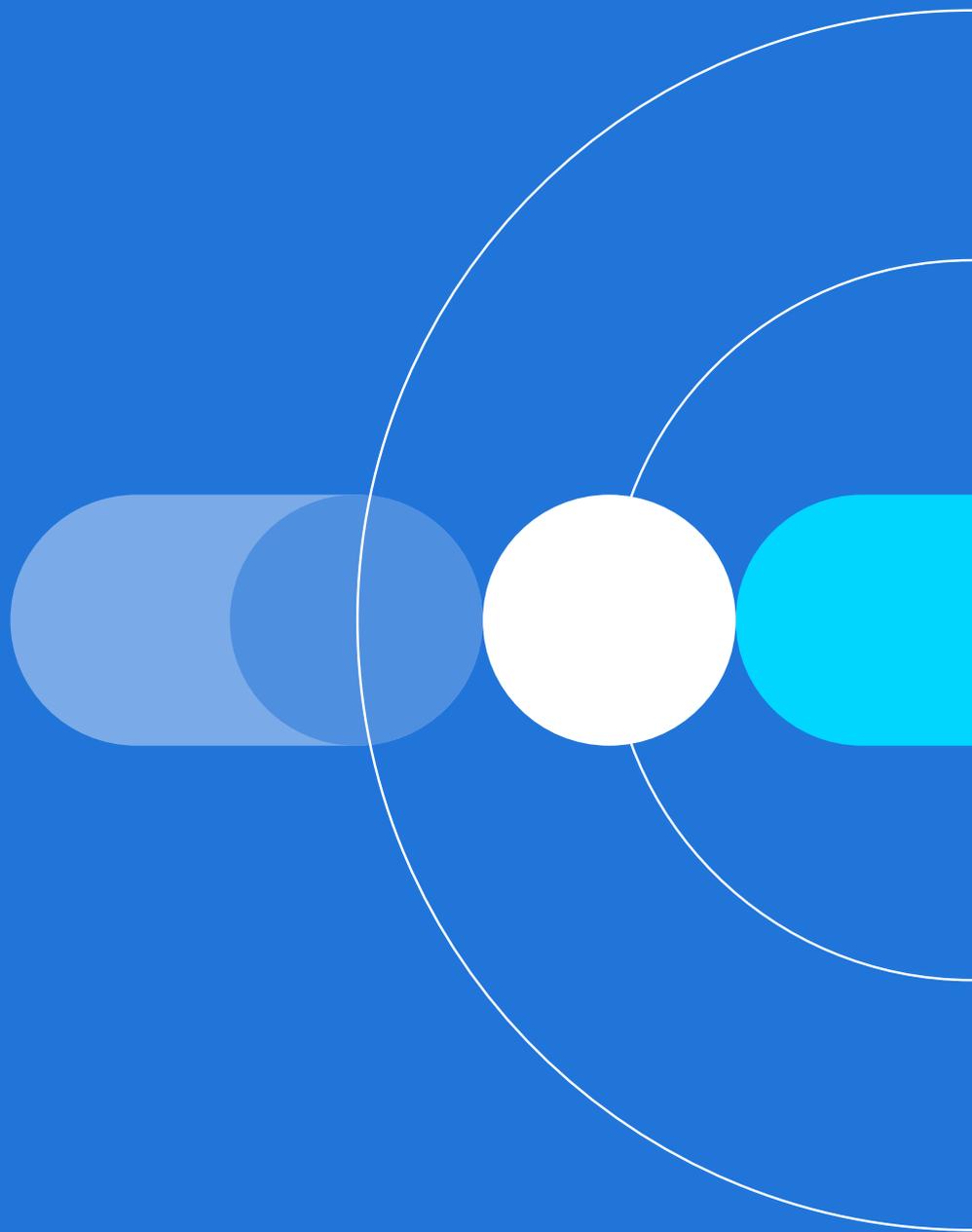
Das Team

- Projektleitung durch erfahrenen Logistikleiter und Fertigungssteuerer
- Operative Leitung durch erfahrenen Elektro- und KFZ-Meister
- Gefahrgutbeauftragter
- Unterstützung durch Process Manager
- 15 Facharbeiter und angelernte Hilfskräfte

ROS Projektleitung Kommunikationsschnittstelle zum Kunden



Meike Wolf,
Manager Outsourcing



Randstad Outsourcing GmbH
Frankfurter Str. 100
65760 Eschborn
outsourcing@randstad.de

partner for talent.

